MAHE®
Mahe in Germany
Сварочные аппараты
2011
http://www.mahe-geraetebau.de

Предприятие

Mahe Gerätebau GmbH - это инновационное предприятие, с мотивированными сотрудниками которое разрабатывает и производит для своих клиентов не обычное оборудование.

Являясь членом группы компаний Mahe мы используем весь потенциал для создания первоклассных изделий.

MAHE GERÄTEBAU GmbH
AUWIESE 12
57223 KREUZTAL
Telefon: +49 2732 58 88-80
Telefax: +49 2732 58 88-88
info@mahe-geraetebau.de
www.mahe-geraetebau.de

Наша философия

1. Мы поставляем клиенту лучший продукт за соответствующюю цену.
2. Клиент вкладывает средства только в то, что принесёт ему непосредственную пользу.
3. Клиент является нашим партнёром и определяет наши действия.

Все продукты созданы по принципу – «просто и удобно». Для пользователя это означает, что он сможет настроить нашу продукцию в кратчайшие сроки, не вдаваясь в изучение руководства по эксплуатации. Соответственно сокращается и обучение нового персонала. Так как практически все сварочные параметры находятся в руках самого сварщика, наша продукция находит широкий отклик.

Благодаря производству инверторов, которые могут быть дополнены дополнительными модулями, мы достигаем оптимальной инвестиции для каждого нашего клиента. Все инверторы очень экономичны в расходе электроэнергии и поэтому очень выгодны в эксплуатации.

Обновление программного обеспечения – само собой разумеется и поэтому любая инвестиция в продукцию MAHE не устаревает.

© MAHE® 2011

MAHE®

Содержание

Инверторы для электродуговой сварки плавящимся электродом MMA	4
Инверторы для аргонодуговй сварки неплавящимся электродом TIG	20
Инверторы для аргонодуговй сварки неплавящимся электродом TIG AC/DC	32
Полуавтоматы трансформаторные	40
Полуавтоматы инверторные	48
Многофункциональные инверторы	72
Плазменные инверторы	76
Аппараты воздушно плаземнной резки CUT	80
Инверторы высокой мощности	88

MAHE®

i-1600, i-1800, i-200

TIG - Lift arc
MMA

Методы сварки

MMA
TIG-DC (Liftarc)

Рекомендуемые области применения

Изготовление стальных конструкций
Ремонтные и восстановительные работы
Машино- / приборостроение

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали
Нержавеющие стали
Дуплексные стали

Серийное оснащение

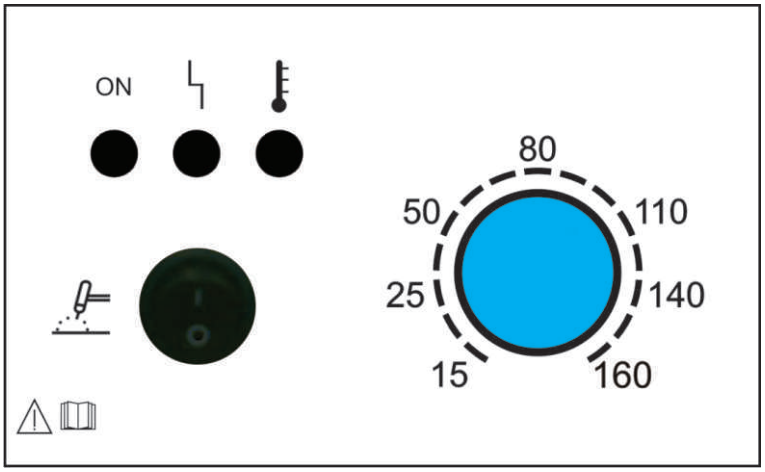
Liftarc (контактный поджиг дуги)
Arc force
Hot-Start (горячий старт)
Anti-Stick (функция антизалипание)
S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Возможна работа от генератора**
Сетевой кабель 3 метров / 2,5мм^2

** Мощность генератора = потребляемая мощность x 2

Опции

Комплект силовых кабелей

ArcForce | **HotStart** | **AntiStick**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		1600	1800	200
	Напряжение сети	230В, 50/60Гц	230В, 50/60Гц	230В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16А	16А	20А
	Сечение кабеля питания	3x2,5мм²	3x2,5мм²	3x2,5мм²
	Длина кабеля питания	3м	3м	3м
ММА	Регулировка тока (А)	15 - 150А	15 - 160А	5 - 200А
ММА	Диапазон напряжения (В)	20,6 - 26В	20,6 - 26,4В	20,2 - 28В
ММА	Регулировка	плавная	плавная	плавная
ММА	Потребляемая мощность (кВА)	6,3кВА	6,5кВА	8,8кВА
ММА	Напряжение холостого хода (В)	95В	95В	80В
ММА	Пусковой ток	25,5А	29А	38А
ММА	Номинальный ток	14А	15А	17,5А
ММА	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	30% / 150А / 26В	25% / 160А / 26,4В	20% / 200А / 28В
ММА	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	120А / 24,8В	120А / 24,8В	130А / 25,2В
ММА	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	90А / 23,6В	100А / 24,0В	100А / 24В
TIG	Регулировка тока (А)	15 - 160А	15 - 180А	5 - 200А
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,6 - 16,4В	10,6 - 17,2В	10,2 - 18В
TIG	Регулировка	плавная	плавная	плавная
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	2,6кВА	3,1кВА	3,6кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	95В	95В	80В
TIG	Пусковой ток	18А	21А	25А
TIG	Номинальный ток	10А	12А	11А
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	30% / 160А / 16,4В	30% / 180А / 17,2В	20% / 200А / 18В
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	120А / 14,8В	130А / 15,2В	130А / 15,2В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	90А / 13,6В	100А / 14В	100А / 14В
	Размеры (ВхШхДл.)	213x133x350мм	213x133x350мм	238x158x360мм
	Вес	7кг	7кг	10кг
	Класс защиты	IP23	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE	CE
	Напряжение сети	S	S	S

MAHE®

i-2500, i-3000, i-4000

TIG - Lift arc
MMA

Методы сварки

MMA
TIG-DC (Liftarc)

Серийное оснащение

Liftarc (контактный поджиг дуги)
Arc force
Hot-Start (горячий старт)
Anti-Stick (функция антизалипание)
S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Возможна работа от генератора**

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Изготовление стальных конструкций
Ремонтные и восстановительные работы
Машино- / приборостроение
Прокладка трубопроводов

** Мощность генератора = потребляемая мощность x 2

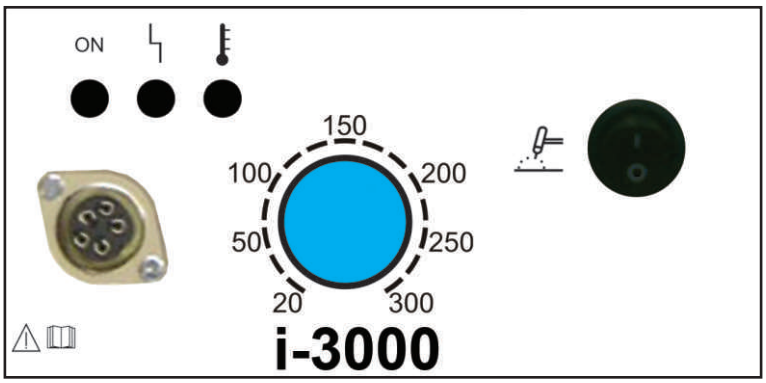
Опции

Комплект силовых кабелей

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали
Нержавеющие стали
Дуплексные стали

ArcForce | **HotStart** | **AntiStick**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		2500	3000	4000
	Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16А	20А	25А
	Сечение кабеля питания	4x2,5мм²	4x2,5мм²	4x4мм²
	Длина кабеля питания	5м	5м	5м
ММА	Регулировка тока (А)	20 - 250А	20 - 300А	20 - 400А
ММА	Диапазон напряжения (В)	20,8 - 30В	20,8 - 32В	20,8 - 36В
ММА	Регулировка	плавная	плавная	плавная
ММА	Потребляемая мощность (кВА)	11,8кВА	15кВА	22,6кВА
ММА	Напряжение холостого хода (В)	55В	55В	55В
ММА	Пусковой ток	17,5А	22А	32А
ММА	Номинальный ток	13,5А	17А	25А
ММА	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			
ММА	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	250А / 30В	300А / 32В	400А / 36В
ММА	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	190А / 27,6В	230А / 29,2В	300А / 32В
TIG	Регулировка тока (А)	20 - 250А	20 - 300А	20 - 400А
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,8 - 20В	10,8 - 22В	10,8 - 26В
TIG	Регулировка	плавная	плавная	плавная
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	7,9кВА	10,4кВА	16,4кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	80В	80В	80В
TIG	Пусковой ток	11,4А	15А	23,5А
TIG	Номинальный ток	8,8А	11,6А	18,2А
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	250А / 20В	300А / 22В	400А / 26В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	190А / 17,6В	230А / 19,2В	300А / 22В
	Размеры (ВхШхДл.)	500x220x365мм	500x220x365мм	500x220x365мм
	Вес	17кг	17кг	24кг
	Класс защиты	IP23	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE	CE
	Напряжение сети	S	S	S

Delta 1600, 1800

TIG - Lift arc
MMA

Методы сварки

MMA
- с рутиловым покрытием
- с основным покрытием
- целлюлозным покрытием

TIG-DC (Liftarc)

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Изготовление стальных конструкций
Ремонтные и восстановительные работы
Машино- / приборостроение
Прокладка трубопроводов

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали
Нержавеющие стали
Дуплексные стали

Серийное оснащение

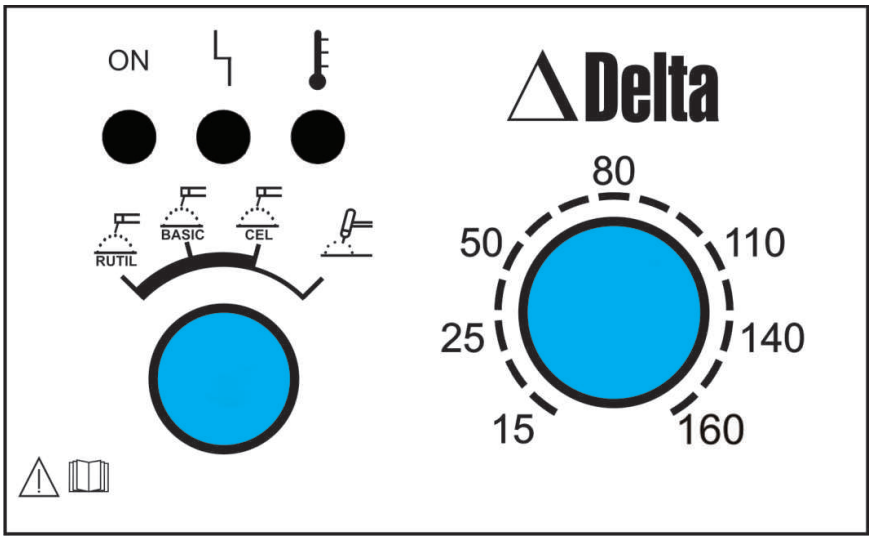
Сетевой кабель 3 метров / 2,5мм^2
Liftarc (контактный поджиг дуги)
Arc force
Hot-Start (горячий старт)
Anti-Stick (функция антизалипание)
S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Возможна работа от генератора**
Гнездо для дистанционного управления
Переключатель Рутил / Базис / Целлюлза
Сварка швов сверху вниз

** Мощность генератора = потребляемая мощность x 2

Опции

Комплект силовых кабелей
Дистанционное управление

ArcForce	HotStart	AntiStick
V-Down	TIG Liftarc	Synergy



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		1600	1800
	Напряжение сети	230В, 50/60Гц	230В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16А	16А
	Сечение кабеля питания	3x2,5мм²	3x2,5мм²
	Длина кабеля питания	3м	3м
ММА	Регулировка тока (А)	15 - 150А	15 - 160А
ММА	Диапазон напряжения (В)	20,6 - 26В	20,6 - 26,4В
ММА	Регулировка	плавная	плавная
ММА	Потребляемая мощность (кВА)	6,3кВА	6,5кВА
ММА	Напряжение холостого хода (В)	95В	95В
ММА	Пусковой ток	25,5А	29А
ММА	Номинальный ток	14А	15А
ММА	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	30% / 150А / 26В	25% / 160А / 26,4В
ММА	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	120А / 24,8В	120А / 24,8В
ММА	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	90А / 23,6В	100А / 24,0В
TIG	Регулировка тока (А)	15 - 160А	15 - 180А
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,6 - 16,4В	10,6 - 17,2В
TIG	Регулировка	плавная	плавная
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	2,6кВА	3,1кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	95В	95В
TIG	Пусковой ток	18А	21А
TIG	Номинальный ток	10А	12А
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	30% / 160А / 16,4В	30% / 180А / 17,2В
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	120А / 14,8В	130А / 15,2В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	90А / 13,6В	100А / 14В
	Размеры (ВхШхДл.)	213x133x350мм	213x133x350мм
	Вес	7кг	7кг
	Класс защиты	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE
	Напряжение сети	S	S

Delta 2500, 3000, 4000

TIG - Lift arc
MMA

Методы сварки

MMA
- с рутиловым покрытием
- с основным покрытием
- целлюлозным покрытием

TIG-DC (Liftarc)

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Изготовление стальных конструкций
Ремонтные и восстановительные работы
Машино- / приборостроение
Прокладка трубопроводов

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали
Нержавеющие стали
Дуплексные стали

Серийное оснащение

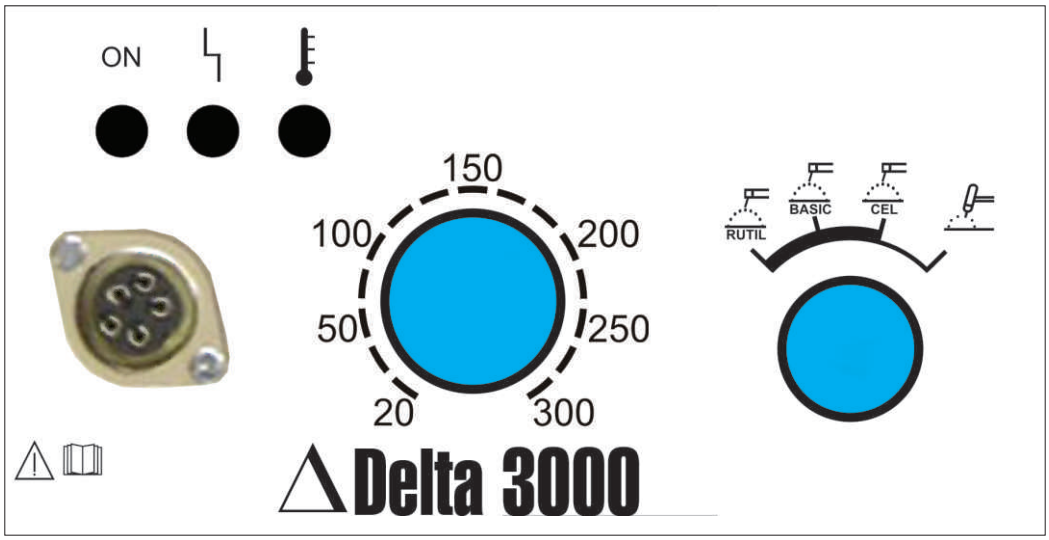
Liftarc (контактный поджиг дуги)
Arc force
Hot-Start (горячий старт)
Anti-Stick (функция антизалипание)
S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Возможна работа от генератора**
Гнездо для дистанционного управления
Переключатель Рутил / Базис / Целлюлза
Сварка швов сверху вниз

** Мощность генератора = потребляемая мощность x 2

Опции

Комплект силовых кабелей
Дистанционное управление

ArcForce	HotStart	AntiStick
V-Down	TIG Liftarc	Synergy



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		2500	3000	4000
	Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16А	16А	25А
	Сечение кабеля питания	4x2,5мм²	4x2,5мм²	4x4мм²
	Длина кабеля питания	5м	5м	5м
ММА	Регулировка тока (А)	20 - 250А	20 - 300А	20 - 400А
ММА	Диапазон напряжения (В)	20,8 - 30В	20,8 - 32В	20,8 - 36В
ММА	Регулировка	плавная	плавная	плавная
ММА	Потребляемая мощность (кВА)	11,8кВА	15кВА	22,6кВА
ММА	Напряжение холостого хода (В)	95В	95В	95В
ММА	Пусковой ток	17,5А	22А	32А
ММА	Номинальный ток	13,5А	16А	25А
ММА	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			
ММА	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	250А / 30В	300А / 32В	400А / 36В
ММА	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	190А / 27,6В	230А / 29,2В	300А / 32В
TIG	Регулировка тока (А)	20 - 250А	20 - 300А	20 - 400А
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,8 - 20В	10,8 - 22В	10,8 - 26В
TIG	Регулировка	плавная	плавная	плавная
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	7,9кВА	10,4кВА	16,4кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	95В	95В	95В
TIG	Пусковой ток	11,4А	15А	23,5А
TIG	Номинальный ток	8,8А	11,6А	18,2А
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	250А / 20В	300А / 22В	400А / 26В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	190А / 17,6В	230А / 19,2В	300А / 22В
	Размеры (ВхШхДл.)	247x180x400мм	247x180x400мм	500x220x365мм
	Вес	14кг	14кг	24кг
	Класс защиты	IP23	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE	CE
	Напряжение сети	S	S	S

Delta Digital 230B

TIG - Lift arc
MMA

Методы сварки

MMA
TIG-DC (Liftarc)

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Изготовление стальных конструкций
Ремонтные и восстановительные работы
Машино- / приборостроение
Прокладка трубопроводов

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали
Нержавеющие стали
Дуплексные стали

Серийное оснащение

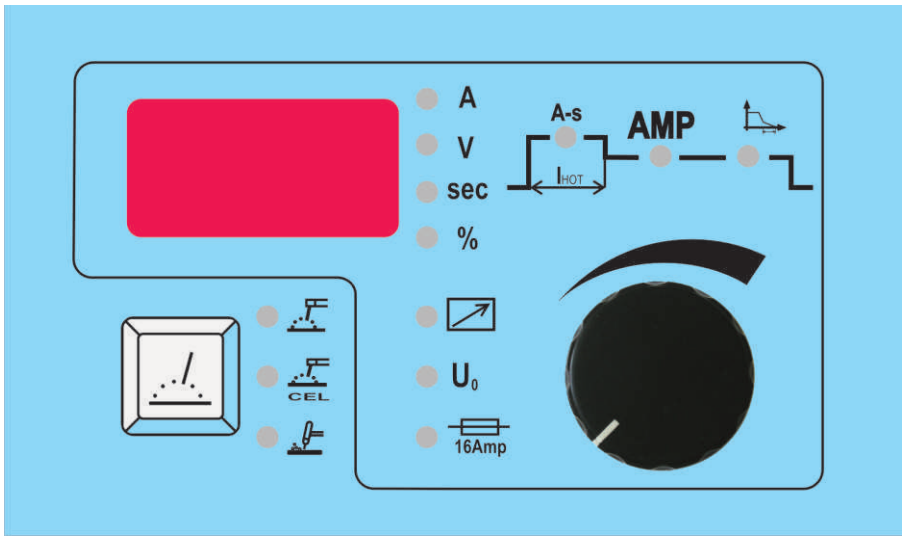
Liftarc (контактный поджиг дуги)
Arc force - регулируется
Hot-Start (горячий старт) - регулируется
Anti-Stick (функция антизалипание)
Регулируемое напряжение холостого хода
S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Возможна работа от генератора**
Гнездо для дистанционного управления
Сварка швов сверху вниз
Возможно увеличение мощности

** Мощность генератора = потребляемая мощность x 2

Опции

Комплект силовых кабелей
Дистанционное управление
Педальное дистанционное управление

ArcForce	HotStart	AntiStick
V-Down	TIG Liftarc	Synergy



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		1600	1800
	Напряжение сети	230В, 50/60Гц	230В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16А	16А
	Сечение кабеля питания	3x2,5мм²	3x2,5мм²
	Длина кабеля питания	3м	3м
ММА	Регулировка тока (А)	4 - 150А	4 - 160А
ММА	Диапазон напряжения (В)	20,2 - 26В	20,2 - 26,4В
ММА	Регулировка	плавная	плавная
ММА	Потребляемая мощность (кВА)	6,3кВА	6,5кВА
ММА	Напряжение холостого хода (В)	95В	95В
ММА	Пусковой ток	25,5А	29А
ММА	Номинальный ток	14А	15А
ММА	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	30% / 150А / 26В	25% / 160А / 26,4В
ММА	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	120А / 24,8В	120А / 24,8В
ММА	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	90А / 23,6В	100А / 24,0В
TIG	Регулировка тока (А)	4 - 160А	4 - 180А
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,2 - 16,4В	10,2 - 17,2В
TIG	Регулировка	плавная	плавная
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	2,6кВА	3,1кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	95В	95В
TIG	Пусковой ток	18А	21А
TIG	Номинальный ток	10А	12А
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	30% / 160А / 16,4В	30% / 180А / 17,2В
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	120А / 14,8В	130А / 15,2В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	90А / 13,6В	100А / 14В
	Размеры (ВхШхДл.)	213x133x350мм	213x133x350мм
	Вес	7кг	7кг
	Класс защиты	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE
	Напряжение сети	S	S

MAHE®

Delta Digital 400B Line

TIG - Lift arc
MMA

Методы сварки

MMA
TIG-DC (Liftarc)
Воздушно дуговая строжка

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Изготовление стальных конструкций
Ремонтные и восстановительные работы
Машино- / приборостроение
Прокладка трубопроводов

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали
Нержавеющие стали
Дуплексные стали

Серийное оснащение

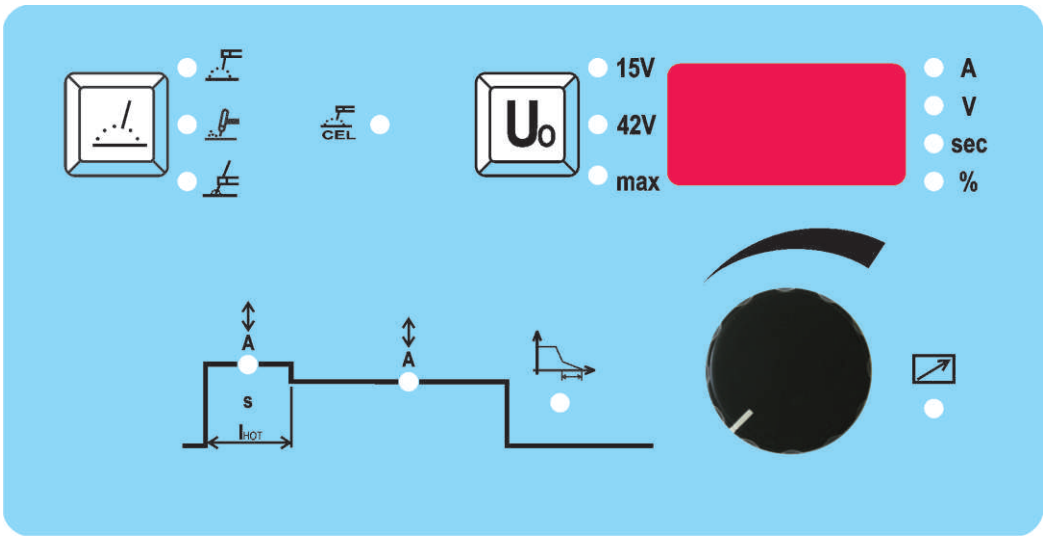
Liftarc (контактный поджиг дуги)
Arc force - регулируется
Hot-Start (горячий старт) - регулируется
Anti-Stick (функция антизалипание)
Регулируемое напряжение холостого хода
S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Возможна работа от генератора**
Гнездо для дистанционного управления
Сварка швов сверху вниз
Возможно увеличение мощности

** Мощность генератора = потребляемая мощность x 2

Опции

Комплект силовых кабелей
Дистанционное управление
Педальное дистанционное управление

ArcForce	HotStart	AntiStick
V-Down	TIG Liftarc	Synergy



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		2500	3000	4000
	Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16А	16А	25А
	Сечение кабеля питания	4x2,5мм²	4x2,5мм²	4x4мм²
	Длина кабеля питания	5м	5м	5м
ММА	Регулировка тока (А)	4 - 250А	4- 300А	4 - 400А
ММА	Диапазон напряжения (В)	20,2 - 30В	20,2 - 32В	20,2 - 36В
ММА	Регулировка	плавная	плавная	плавная
ММА	Потребляемая мощность (кВА)	11,8кВА	15кВА	22,6кВА
ММА	Напряжение холостого хода (В)	95В	95В	95В
ММА	Пусковой ток	17,5А	22А	32А
ММА	Номинальный ток	13,5А	16А	25А
ММА	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			
ММА	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	250А / 30В	300А / 32В	400А / 36В
ММА	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	190А / 27,6В	230А / 29,2В	300А / 32В
TIG	Регулировка тока (А)	4 - 250А	4 - 300А	4 - 400А
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,2 - 20В	10,2 - 22В	10,2 - 26В
TIG	Регулировка	плавная	плавная	плавная
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	7,9кВА	10,4кВА	16,4кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	95В	95В	95В
TIG	Пусковой ток	11,4А	15А	23,5А
TIG	Номинальный ток	8,8А	11,6А	18,2А
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	250А / 20В	300А / 22В	400А / 26В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	190А / 17,6В	230А / 19,2В	300А / 22В
	Размеры (ВхШхДл.)	247x180x400мм	247x180x400мм	500x220x365мм
	Вес	14кг	14кг	24кг
	Класс защиты	IP23	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE	CE
	Напряжение сети	S	S	S

Delta Digital 230B CEL Line

TIG - Lift arc
MMA

Методы сварки

MMA
Пригоден для CEL электродов
TIG-DC (Liftarc)

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Изготовление стальных конструкций
Ремонтные и восстановительные работы
Машино- / приборостроение
Прокладка трубопроводов

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали
Нержавеющие стали
Дуплексные стали

Серийное оснащение

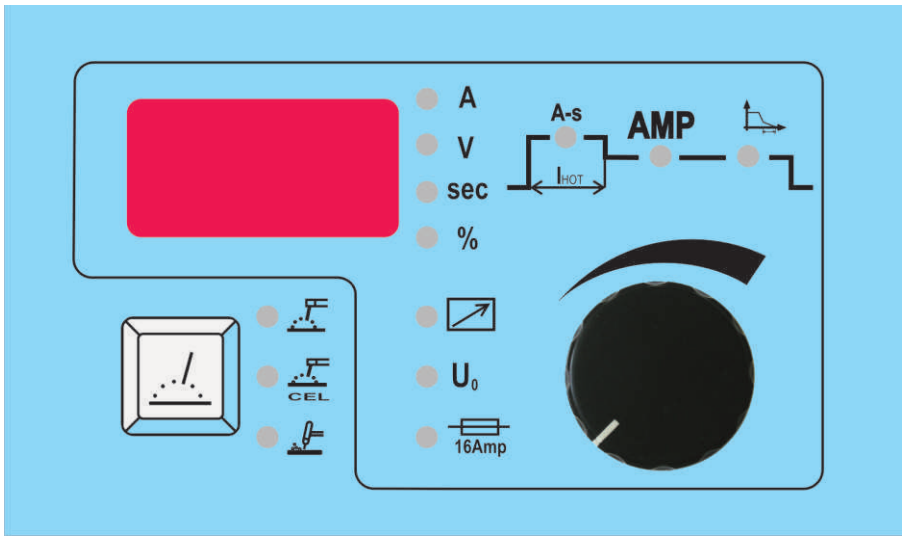
Liftarc (контактный поджиг дуги)
Arc force - регулируется
Hot-Start (горячий старт) - регулируется
Anti-Stick (функция антизалипание)
Регулируемое напряжение холостого хода
S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Возможна работа от генератора**
Гнездо для дистанционного управления
Сварка швов сверху вниз
Возможно увеличение мощности

** Мощность генератора = потребляемая мощность x 2

Опции

Комплект силовых кабелей
Дистанционное управление
Педальное дистанционное управление

ArcForce	HotStart	AntiStick
V-Down	TIG Liftarc	Synergy



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		1500	1700
	Напряжение сети	230В, 50/60Гц	230В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16А	16А
	Сечение кабеля питания	3x2,5мм²	3x2,5мм²
	Длина кабеля питания	3м	3м
ММА	Регулировка тока (А)	4 - 150А	4 - 170А
ММА	Диапазон напряжения (В)	20,2 - 26В	20,2 - 26,8В
ММА	Регулировка	плавная	плавная
ММА	Потребляемая мощность (кВА)	6кВА	7кВА
ММА	Напряжение холостого хода (В)	95В	95В
ММА	Пусковой ток	25А	30А
ММА	Номинальный ток	16А	16А
ММА	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	40% / 150А / 26В	30% / 170А / 26,8В
ММА	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	120А / 24,8В	120А / 24,8В
ММА	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	100А / 24В	100А / 24В
TIG	Регулировка тока (А)	4 - 150А	4 - 170А
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,2 - 16В	10,2 - 16,8В
TIG	Регулировка	плавная	плавная
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	3,7кВА	4,4кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	65В	65В
TIG	Пусковой ток	16А	19А
TIG	Номинальный ток	10,5А	10,5А
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	40% / 150А / 16В	30% / 170А / 16,8В
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	120А / 14,8В	120А / 14,8В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	100А / 14В	100А / 14В
	Размеры (ВхШхДл.)	213x133x350мм	213x133x350мм
	Вес	7,2кг	7,2кг
	Класс защиты	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE
	Напряжение сети	S	S

Delta Digital 400B CEL Line

TIG - Lift arc
MMA

Методы сварки

MMA
Пригоден для CEL электродов
TIG-DC (Liftarc)
Воздушно дуговая строжка

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Изготовление стальных конструкций
Ремонтные и восстановительные работы
Машино- / приборостроение
Прокладка трубопроводов

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали
Нержавеющие стали
Дуплексные стали

Серийное оснащение

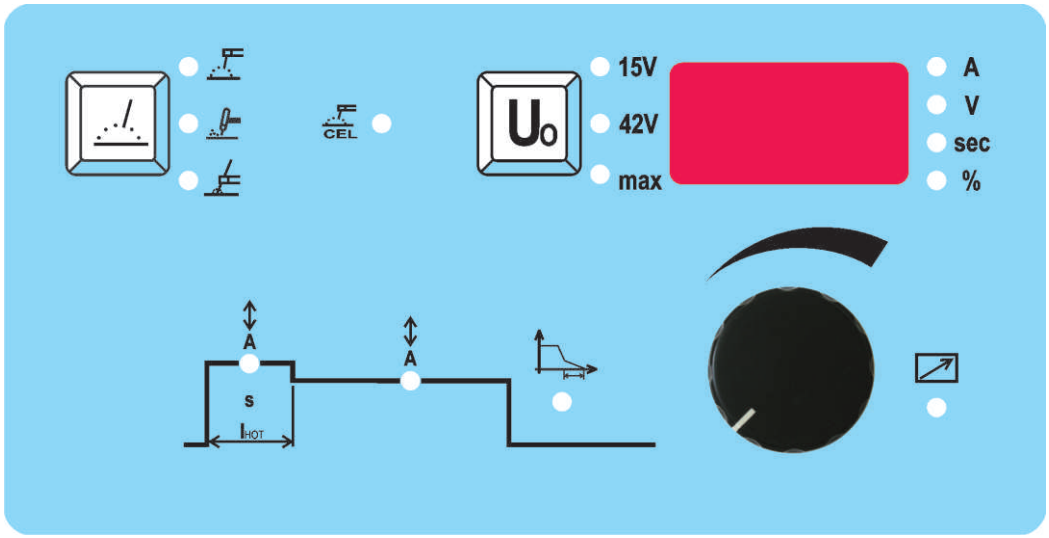
Liftarc (контактный поджиг дуги)
Arc force - регулируется
Hot-Start (горячий старт) - регулируется
Anti-Stick (функция антизалипание)
Регулируемое напряжение холостого хода
S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Возможна работа от генератора**
Гнездо для дистанционного управления
Сварка швов сверху вниз
Возможно увеличение мощности

** Мощность генератора = потребляемая мощность x 2

Опции

Комплект силовых кабелей
Дистанционное управление
Педальное дистанционное управление

ArcForce	HotStart	AntiStick
V-Down	TIG Liftarc	Synergy



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		2500	3000
	Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16А	16А
	Сечение кабеля питания	4x2,5мм²	4x2,5мм²
	Длина кабеля питания	5м	5м
ММА	Регулировка тока (А)	4 - 250А	4 - 300А
ММА	Диапазон напряжения (В)	20,2 - 30В	20,2 - 32В
ММА	Регулировка	плавная	плавная
ММА	Потребляемая мощность (кВА)	11,8кВА	15кВА
ММА	Напряжение холостого хода (В)	95В	95В
ММА	Пусковой ток	17,5А	22А
ММА	Номинальный ток	13,5А	16А
ММА	Продолжительность включения при макс. токе @40°C		
ММА	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	250А / 30В	300А / 32В
ММА	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	190А / 27,6В	230А / 29,2В
TIG	Регулировка тока (А)	4 - 250А	4 - 300А
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,2 - 20В	10,2 - 22В
TIG	Регулировка	плавная	плавная
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	7,9кВА	10,4кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	65В	65В
TIG	Пусковой ток	11,4А	15А
TIG	Номинальный ток	8,8А	11,6А
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C		
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	250А / 20В	300А / 22В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	190А / 17,6В	230А / 19,2В
	Размеры (ВхШхДл.)	247x180x400мм	247x180x400мм
	Вес	14кг	14кг
	Класс защиты	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE
	Напряжение сети	S	S

i-TIG 1600, 1800, 2000

TIG DC
MMA

Методы сварки

MMA
TIG-DC (Liftarc)

Рекомендуемые области применения

Изготовление стальных конструкций
Ремонтные и восстановительные работы
Машино- / приборостроение

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали
Нержавеющие стали
Дуплексные стали

Серийное оснащение

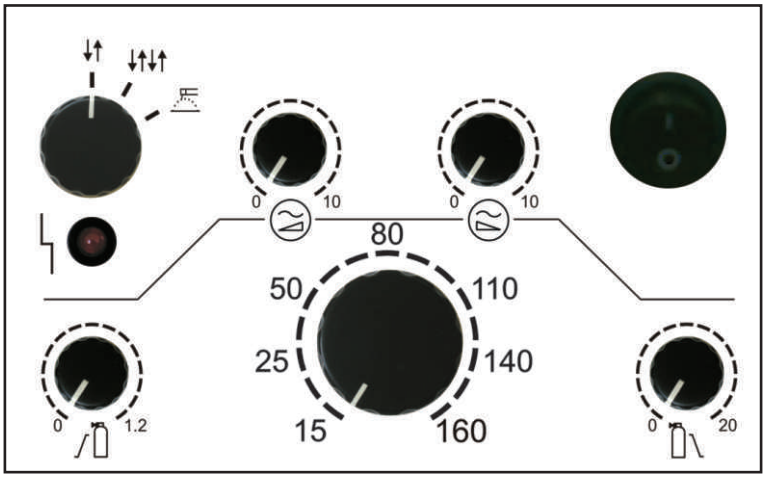
HF (высокочастотный) / Liftarc (контактный) поджиг дуги
2-/4-тактный режимы
Время нарастания / спада тока (slope up / slope down)
Подача газа до и после сварки
Arc force
Hot-Start (горячий старт)
Anti-Stick (функция антизалипание)
S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Возможна работа от генератора**

** Мощность генератора = потребляемая мощность x 2

Опции

Набор принадлежностей (TIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)

ArcForce | **HotStart** | **AntiStick**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		1600	1800	200
	Напряжение сети	230В, 50/60Гц	230В, 50/60Гц	230В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16А	16А	20А
	Сечение кабеля питания	3х2,5мм²	3х2,5мм²	3х2,5мм²
	Длина кабеля питания	3м	3м	3м
MMA	Регулировка тока (А)	15 - 150А	15 - 160А	5 - 200А
MMA	Диапазон напряжения (В)	20,6 - 26В	20,6 - 26,4В	20,2 - 28В
MMA	Регулировка	плавная	плавная	плавная
MMA	Потребляемая мощность (кВА)	6,3кВА	6,5кВА	8,8кВА
MMA	Напряжение холостого хода (В)	95В	95В	80В
MMA	Пусковой ток	25,5А	29А	38А
MMA	Номинальный ток	14А	15А	17,5А
MMA	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	30% / 150А / 26В	25% / 160А / 26,4В	20% / 200А / 28В
MMA	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	120А / 24,8В	120А / 24,8В	130А / 25,2В
MMA	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	90А / 23,6В	100А / 24,0В	100А / 24В
TIG	Регулировка тока (А)	15 - 160А	15 - 180А	5 - 200А
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,6 - 16,4В	10,6 - 17,2В	10,2 - 18В
TIG	Регулировка	плавная	плавная	плавная
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	2,6кВА	3,1кВА	3,6кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	95В	95В	80В
TIG	Пусковой ток	18А	21А	25А
TIG	Номинальный ток	10А	12А	11А
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	30% / 160А / 16,4В	30% / 180А / 17,2В	20% / 200А / 18В
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	120А / 14,8В	130А / 15,2В	130А / 15,2В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	90А / 13,6В	100А / 14В	100А / 14В
	Размеры (ВхШхДл.)	213х157х360мм	213х157х360мм	238х158х360мм
	Вес	10кг	10кг	10кг
	Класс защиты	IP23	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE	CE
	Напряжение сети	S	S	S

Beta Digital 230B

TIG DC
TIG- Puls
MMA

Методы сварки

TIG-DC
TIG-DC импульсный режим (0,1-5 Гц)
TIG-DC HF-Puls (50-2000 Гц)
MMA

Рекомендуемые области применения

Строительство химических сооружений
Изготовление стальных конструкций
Строительство / ремонт
Машино- / приборостроение
Прокладка трубопроводов

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали
Медные сплавы
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе

Серийное оснащение

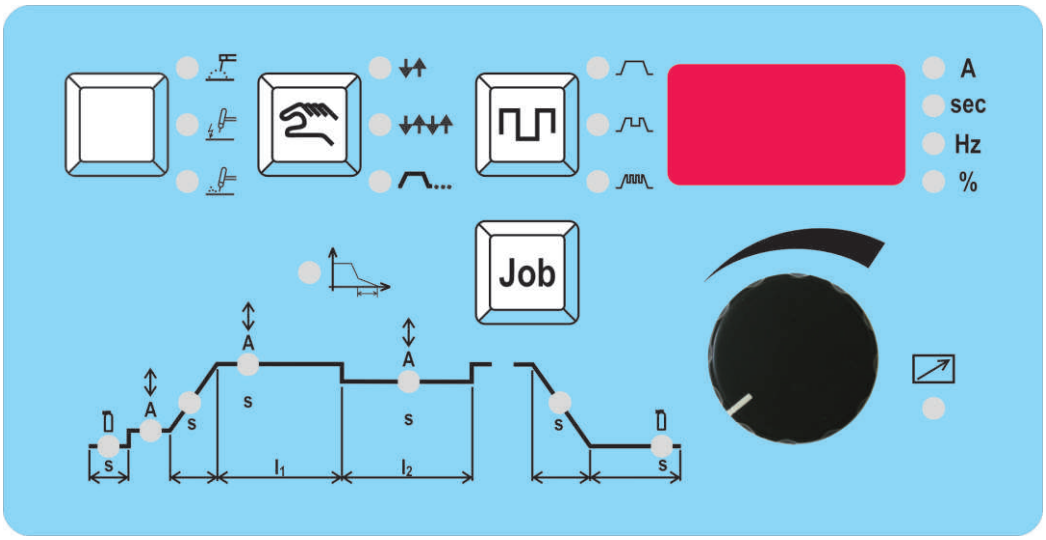
HF (высокочастотный) / Liftarc (контактный) поджиг дуги
2-/4-тактный/“точка“ режимы
JOB MODE – сохранение и вывод программ сварки
Вторичный уровень сварочного тока I2
Время нарастания / спада тока (slope up / slope down)
Подача газа до и после сварки
Arc force - регулируется
Hot-Start (горячий старт) - регулируется
Anti-Stick (функция антизалипание)
S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Функция «прихватки»
Возможно увеличение мощности
Возможна работа от генератора**
Надёжная работа со 135 ВАС

** Мощность генератора = потребляемая мощность x 2

Опции

Дистанционное управление
Педальное дистанционное управление
Тележка STT 20-1
Блок водяного охлаждения WK400
Набор принадлежностей (TIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)

ArcForce | **HotStart** | **AntiStick**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		140	170	190	210
	Напряжение сети	230В, 50/60Гц	230В, 50/60Гц	230В, 50/60Гц	230В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16А	16А	20А	20А
	Сечение кабеля питания	3х2,5мм²	3х2,5мм²	3х2,5мм²	3х2,5мм²
	Длина кабеля питания	3м	3м	3м	3м
MMA	Регулировка тока (А)	4 - 140А	4 - 170А	4 - 190А	4 - 210А
MMA	Диапазон напряжения (В)	20,2 - 25,6В	20,2 - 26,8В	20,2 - 27,6В	20,2 - 28В
MMA	Регулировка	плавная	плавная	плавная	плавная
MMA	Потребляемая мощность (кВА)	5,3кВА	7кВА	8,3кВА	9,4кВА
MMA	Напряжение холостого хода (В)	55В	55В	55В	55В
MMA	Пусковой ток	24,4А	30А	36А	41А
MMA	Номинальный ток	16А	16А	20А	20А
MMA	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	40% / 140А / 25,6В	30% / 170А / 26,8В	30% / 190А / 27,6В	25% / 210А / 28,4В
MMA	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	120А / 24,8В	120А / 24,8В	130А / 25,2В	130А / 25,2В
MMA	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	100А / 24В	100А / 24В	120А / 24,8В	120А / 24,8В
TIG	Регулировка тока (А)	4 - 140А	4 - 170А	4 - 190А	4 - 210А
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,2 - 15,6В	10,2 - 16,8В	10,2 - 17,6В	10,2 - 18,4В
TIG	Регулировка	плавная	плавная	плавная	плавная
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	3,5кВА	4,4кВА	5,3кВА	6,1кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	80В	80В	80В	80В
TIG	Пусковой ток	15А	19А	23А	26,5А
TIG	Номинальный ток	13А	14А	14А	14,5А
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	70% / 140А / 15,6В	50% / 170А / 16,8В	35% / 190А / 17,6В	30% / 210А / 18,4В
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C		150А / 15,6В	150А / 15,6В	150А / 15,6В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	120А / 14,8В	120А / 14,8В	120А / 14,8В	120А / 14,8В
	Размеры (ВхШхДл.)	235х173х385	235х173х385	235х173х385	235х173х385
	Вес	11,5кг	11,5кг	11,5кг	11,5кг
	Класс защиты	IP23	IP23	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE	CE	CE
	Напряжение сети	S	S	S	S

MAHE®

Beta Digital Synergy 230B

TIG DC
MMA

Методы сварки

TIG-DC
MMA

Рекомендуемые области применения

Строительство химических сооружений
Изготовление стальных конструкций
Строительство / ремонт
Машино- / приборостроение
Прокладка трубопроводов

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали
Медные сплавы
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе

Серийное оснащение

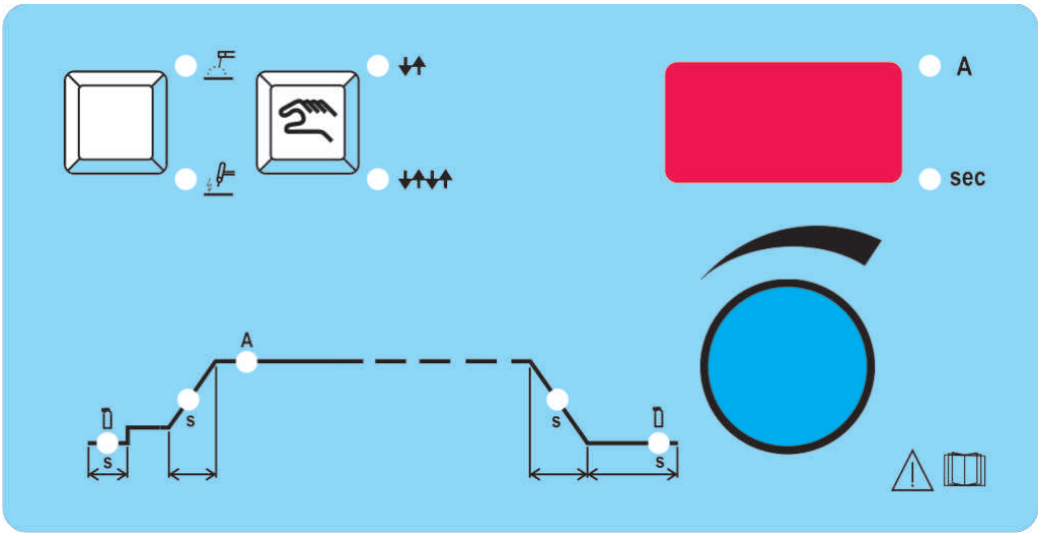
HF (высокочастотный) / Liftarc (контактный) поджиг дуги
2-/4-тактный режимы
Время нарастания / спада тока (slope up / slope down)
Подача газа до и после сварки
Arc force
Hot-Start (горячий старт)
Anti-Stick (функция антизалипание)
S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Возможно увеличение мощности
Возможна работа от генератора**
Надёжная работа со 135 ВАС

** Мощность генератора = потребляемая мощность x 2

Опции

Дистанционное управление
Педальное дистанционное управление
Тележка STT 20-1
Блок водяного охлаждения WK400
Набор принадлежностей (TIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)

ArcForce | **HotStart** | **AntiStick**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		140	170	190	210
	Напряжение сети	230В, 50/60Гц	230В, 50/60Гц	230В, 50/60Гц	230В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16А	16А	20А	20А
	Сечение кабеля питания	3x2,5мм²	3x2,5мм²	3x2,5мм²	3x2,5мм²
	Длина кабеля питания	3м	3м	3м	3м
MMA	Регулировка тока (А)	4 - 140А	4 - 170А	4 - 190А	4 - 210А
MMA	Диапазон напряжения (В)	20,2 - 25,6В	20,2 - 26,8В	20,2 - 27,6В	20,2 - 28В
MMA	Регулировка	плавная	плавная	плавная	плавная
MMA	Потребляемая мощность (кВА)	5,3кВА	7кВА	8,3кВА	9,4кВА
MMA	Напряжение холостого хода (В)	55В	55В	55В	55В
MMA	Пусковой ток	24,4А	30А	36А	41А
MMA	Номинальный ток	16А	16А	20А	20А
MMA	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	40% / 140А / 25,6В	30% / 170А / 26,8В	30% / 190А / 27,6В	25% / 210А / 28,4В
MMA	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	120А / 24,8В	120А / 24,8В	130А / 25,2В	130А / 25,2В
MMA	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	100А / 24В	100А / 24В	120А / 24,8В	120А / 24,8В
TIG	Регулировка тока (А)	4 - 140А	4 - 170А	4 - 190А	4 - 210А
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,2 - 15,6В	10,2 - 16,8В	10,2 - 17,6В	10,2 - 18,4В
TIG	Регулировка	плавная	плавная	плавная	плавная
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	3,5кВА	4,4кВА	5,3кВА	6,1кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	80В	80В	80В	80В
TIG	Пусковой ток	15А	19А	23А	26,5А
TIG	Номинальный ток	13А	14А	14А	14,5А
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	70% / 140А / 15,6В	50% / 170А / 16,8В	35% / 190А / 17,6В	30% / 210А / 18,4В
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C		150А / 15,6В	150А / 15,6В	150А / 15,6В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	120А / 14,8В	120А / 14,8В	120А / 14,8В	120А / 14,8В
	Размеры (ВхШхДл.)	235x173x385	235x173x385	235x173x385	235x173x385
	Вес	11,5кг	11,5кг	11,5кг	11,5кг
	Класс защиты	IP23	IP23	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE	CE	CE
	Напряжение сети	S	S	S	S

Beta Digital 400B

TIG DC
TIG- Puls
MMA

Методы сварки

TIG-DC
TIG-DC импульсный режим (0,1-5 Гц)
TIG-DC HF-Puls (50-2000 Гц)
MMA

Рекомендуемые области применения

Строительство химических сооружений
Изготовление стальных конструкций
Строительство / ремонт
Машино- / приборостроение
Прокладка трубопроводов

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали
Медные сплавы
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе

Серийное оснащение

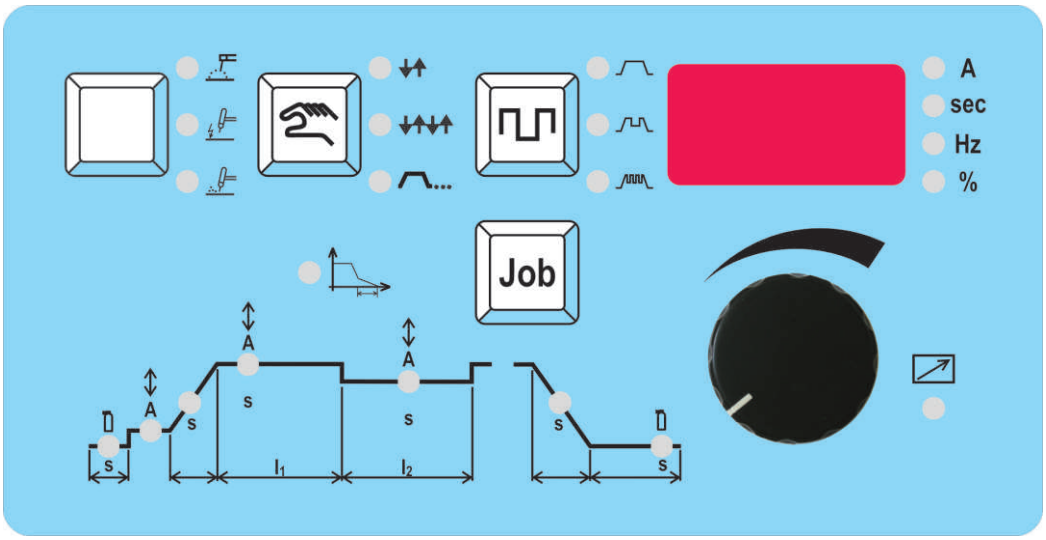
HF (высокочастотный) / Liftarc (контактный) поджиг дуги
2-/4-тактный/“точка“ режимы
JOB MODE – сохранение и вывод программ сварки
Вторичный уровень сварочного тока I2
Время нарастания / спада тока (slope up / slope down)
Подача газа до и после сварки
Arc force - регулируется
Hot-Start (горячий старт) - регулируется
Anti-Stick (функция антизалипание)
S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Функция «прихватки»
Возможно увеличение мощности
Возможна работа от генератора**

** Мощность генератора = потребляемая мощность x 2

Опции

Дистанционное управление
Педальное дистанционное управление
Тележка STT 20-1
Блок водяного охлаждения WK400
Набор принадлежностей (TIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)

ArcForce | **HotStart** | **AntiStick**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		240	300
	Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16А	16А
	Сечение кабеля питания	4x2,5мм²	4x2,5мм²
	Длина кабеля питания	5м	5м
MMA	Регулировка тока (А)	4 - 240А	4 - 300А
MMA	Диапазон напряжения (В)	20,2 - 29,6В	20,2 - 32В
MMA	Регулировка	плавная	плавная
MMA	Потребляемая мощность (кВА)	11,2кВА	15кВА
MMA	Напряжение холостого хода (В)	55В	55В
MMA	Пусковой ток	16,5А	22А
MMA	Номинальный ток	13А	16А
MMA	Продолжительность включения при макс. токе @40°C		
MMA	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240А / 29,6В	300А / 32В
MMA	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	190А / 27,6В	230А / 29,2В
TIG	Регулировка тока (А)	4 - 250А	4 - 300А
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,2 - 20В	10,2 - 22В
TIG	Регулировка	плавная	плавная
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	7,9кВА	10,4кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	80В	80В
TIG	Пусковой ток	11,4А	15А
TIG	Номинальный ток	8,8А	11,6А
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C		
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240А / 19,6В	300А / 22В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	190А / 17,6В	230А / 19,2В
	Размеры (ВхШхДл.)	293x206x467	293x206x467
	Вес	18,5кг	18,5кг
	Класс защиты	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE
	Напряжение сети	S	S

Beta Digital Synergy 400B

TIG DC
MMA

Методы сварки

TIG-DC
MMA

Рекомендуемые области применения

Строительство химических сооружений
Изготовление стальных конструкций
Строительство / ремонт
Машино- / приборостроение
Прокладка трубопроводов

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали
Медные сплавы
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе

Серийное оснащение

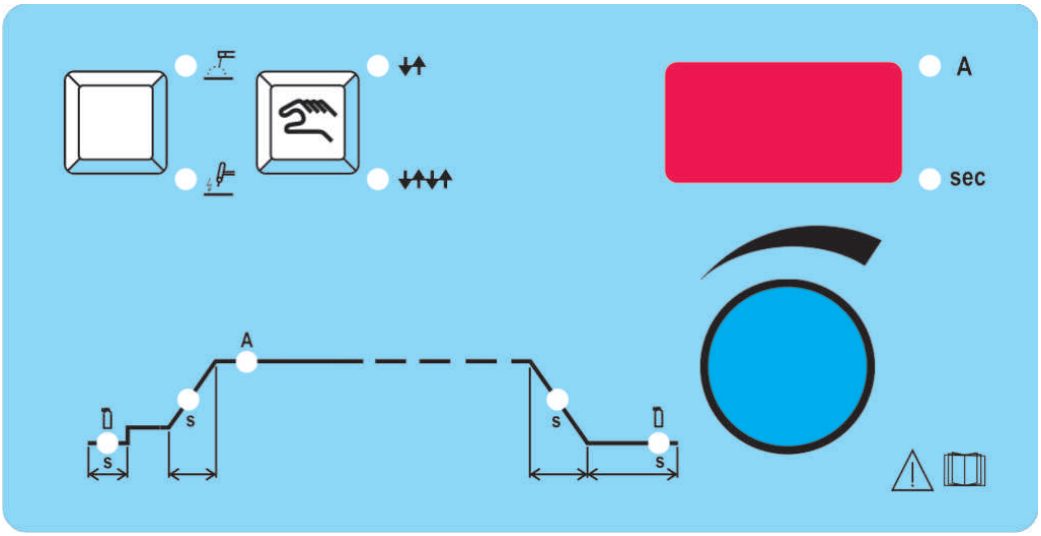
HF (высокочастотный) / Liftarc (контактный) поджиг дуги
2-/4-тактный режимы
Время нарастания / спада тока (slope up / slope down)
Подача газа до и после сварки
Arc force
Hot-Start (горячий старт)
Anti-Stick (функция антизалипание)
S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Возможно увеличение мощности
Возможна работа от генератора**

** Мощность генератора = потребляемая мощность x 2

Опции

Дистанционное управление
Педальное дистанционное управление
Тележка STT 20-1
Блок водяного охлаждения WK400
Набор принадлежностей (TIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)

ArcForce | **HotStart** | **AntiStick**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		240	300
	Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16А	16А
	Сечение кабеля питания	4x2,5мм²	4x2,5мм²
	Длина кабеля питания	5м	5м
MMA	Регулировка тока (А)	4 - 240А	4 - 300А
MMA	Диапазон напряжения (В)	20,2 - 29,6В	20,2 - 32В
MMA	Регулировка	плавная	плавная
MMA	Потребляемая мощность (кВА)	11,2кВА	15кВА
MMA	Напряжение холостого хода (В)	55В	55В
MMA	Пусковой ток	16,5А	22А
MMA	Номинальный ток	13А	16А
MMA	Продолжительность включения при макс. токе @40°C		
MMA	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240А / 29,6В	300А / 32В
MMA	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	190А / 27,6В	230А / 29,2В
TIG	Регулировка тока (А)	4 - 250А	4 - 300А
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,2 - 20В	10,2 - 22В
TIG	Регулировка	плавная	плавная
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	7,9кВА	10,4кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	80В	80В
TIG	Пусковой ток	11,4А	15А
TIG	Номинальный ток	8,8А	11,6А
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C		
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240А / 19,6В	300А / 22В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	190А / 17,6В	230А / 19,2В
	Размеры (ВхШхДл.)	293x206x467	293x206x467
	Вес	18,5кг	18,5кг
	Класс защиты	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE
	Напряжение сети	S	S

MAHE®

Hyper TIG CWK

TIG DC
TIG- Puls
MMA

Методы сварки

TIG-DC
TIG-DC импульсный режим (0,1-5 Гц)
TIG-DC HF-Puls (50-2000 Гц)
MMA

Рекомендуемые области применения

Строительство химических сооружений
Изготовление стальных конструкций
Строительство / ремонт
Машино- / приборостроение
Прокладка трубопроводов

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали
Медные сплавы
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе

Серийное оснащение

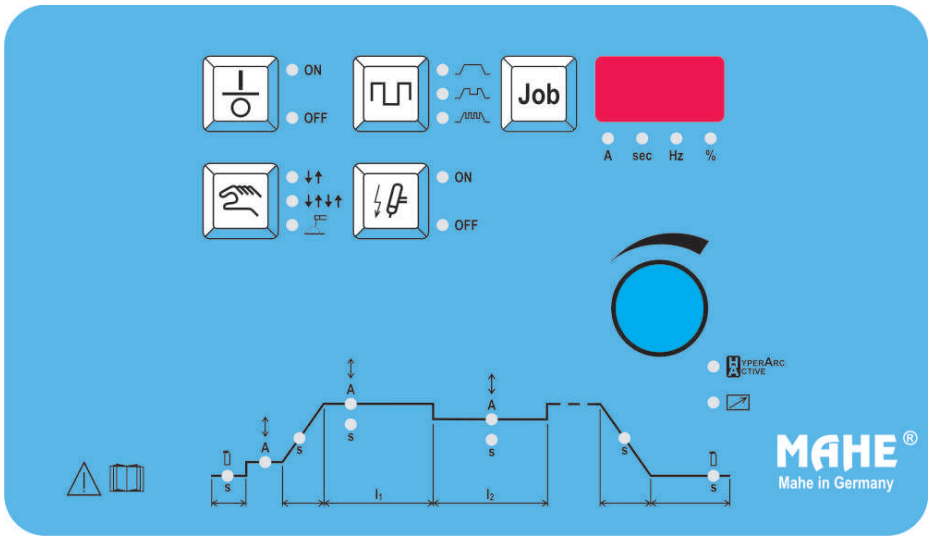
HF (высокочастотный) / Liftarc (контактный) поджиг дуги
2-/4-тактный/“точка“ режимы
JOB MODE – сохранение и вывод программ сварки
Вторичный уровень сварочного тока I2
Время нарастания / спада тока (slope up / slope down)
Подача газа до и после сварки
Arc force - регулируется
Hot-Start (горячий старт) - регулируется
Anti-Stick (функция антизалипание)
S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Функция «прихватки»
Возможно увеличение мощности
Возможна работа от генератора**
Блок водяного охлаждения

** Мощность генератора = потребляемая мощность x 2

Опции

Дистанционное управление
Педальное дистанционное управление
Набор принадлежностей (TIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)

ArcForce | **HotStart** | **AntiStick**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		240	300	400	500	600
	Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16A	20A	32A	40A	40A
	Сечение кабеля питания	4x2,5мм²	4x2,5мм²	4x2,5мм²	4x6мм²	4x6мм²
	Длина кабеля питания	3м	5м	5м	5м	5м
MMA	Регулировка тока (А)	4 - 240A	4 - 300A	4 - 400A	4 - 420A	4 - 420A
MMA	Диапазон напряжения (В)	20,2 - 29,6В	20,2 - 32В	20,2 - 36В	20,2 - 36,8В	20,2 - 36,8В
MMA	Регулировка	плавная				
MMA	Потребляемая мощность (кВА)	11,7кВА	15,5кВА	22,5кВА	24,3кВА	24,3кВА
MMA	Напряжение холостого хода (В)	55В	55В	55В	55В	55В
MMA	Пусковой ток	17,5A	23A	32A	35A	35A
MMA	Номинальный ток	14A	17A	23A	27A	27A
MMA	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			50% / 400A / 36В		
MMA	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240A / 29,6В	300A / 32В	360A / 34,4В	420A / 36,8В	420A / 36,8В
MMA	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	190A / 27,6В	230A / 29,2В	300A / 32В	360A / 34,4В	360A / 34,4В
TIG	Регулировка тока (А)	4 - 250A	4 - 300A	4 - 400A	4 - 500A	4 - 600A
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,2 - 20В	10,2 - 22В	10,2 - 26В	10,2 - 30В	10,2 - 34В
TIG	Регулировка	плавная				
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	7,9кВА	10,8кВА	16,5кВА	24,6кВА	33,2кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	80В	80В	80В	80В	80В
TIG	Пусковой ток	11,4A	15A	24A	36A	49A
TIG	Номинальный ток	8,8A	11,6A	17A	28A	31A
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			50% / 400A / 26В		40% / 600A / 34В
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240A / 19,6В	300A / 22В	360A / 24,4В	500A / 30В	500A / 30В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	190A / 17,6В	230A / 19,2В	300A / 22В	440A / 27,6В	440A / 27,6В
	Размеры (ВхШхДл.)	875x380x804	875x380x804	875x380x804	920x760x804	920x760x804
	Вес	78кг	78кг	78кг	120кг	120кг
	Класс защиты	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE	CE	CE	CE
	Напряжение сети	S	S	S	S	S

Works AC/DC 1500

TIG-AC/DC
MMA

Методы сварки

TIG-DC
TIG-AC(50-200 Гц)
MMA

Рекомендуемые области применения

Строительство химических сооружений
Изготовление стальных конструкций
Строительство / ремонт
Машино- / приборостроение
Прокладка трубопроводов

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали
Медные сплавы
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе
Алюминиевые сплавы

Серийное оснащение

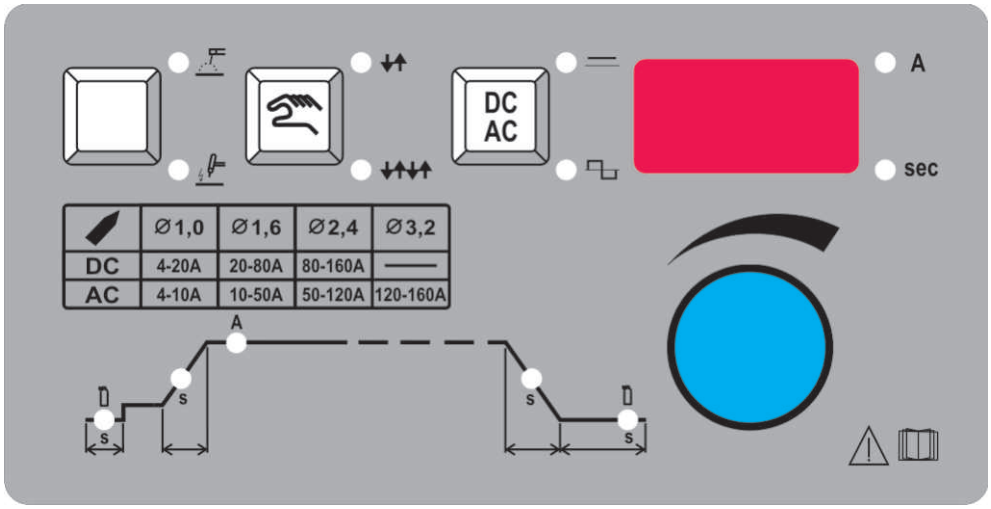
HF (высокочастотный) / Liftarc (контактный) поджиг дуги
Время нарастания / спада тока (slope up / slope down)
Подача газа до и после сварки
Arc force
Hot-Start (горячий старт)
Anti-Stick (функция антизалипание)
S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Дисплей
Сварочный ток с 4А
Возможна работа от генератора**

** Мощность генератора = потребляемая мощность x 2

Опции

Дистанционное управление
Педальное дистанционное управление
Тележка STT 20-1
Набор принадлежностей (TIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)

ArcForce | **HotStart** | **AntiStick**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		1500
	Напряжение сети	230В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16А
	Сечение кабеля питания	3x1,5мм²
	Длина кабеля питания	3м
TIG	Регулировка тока (А)	4 - 150А
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,2 - 16В
TIG	Регулировка	плавная
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	3,8кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	68В
TIG	Пусковой ток	16,5А
TIG	Номинальный ток	9А
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	25% / 150А / 16В
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	100А / 14В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	80А / 13,2В
	Размеры (ВхШхДл.)	315x170x385
	Вес	17кг
	Класс защиты	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE
	Напряжение сети	S

Omega

TIG-AC/DC
TIG- Puls
MMA

Методы сварки

TIG-DC
TIG-AC(50-200 Гц)
TIG-AC импульсный режим (0,1-5 Гц)
TIG-DC импульсный режим (0,1-5 Гц)
TIG-DC HF-Puls (50-2000 Гц)
MIX-PULS
MMA

Рекомендуемые области применения

Строительство химических сооружений
Изготовление стальных конструкций
Строительство / ремонт
Машино- / приборостроение
Прокладка трубопроводов

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали
Медные сплавы
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе
Алюминиевые сплавы

Серийное оснащение

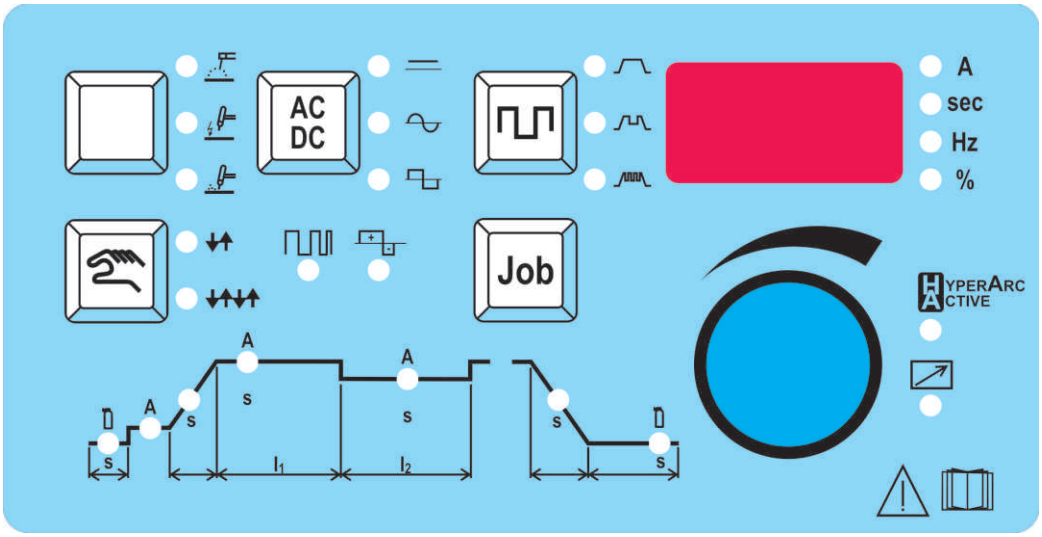
HF (высокочастотный) / Liftarc (контактный) поджиг дуги
Время нарастания / спада тока (slope up / slope down)
Подача газа до и после сварки
Arc force
Hot-Start (горячий старт)
Anti-Stick (функция антизалипание)
S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Дисплей
Импульсный режим
Сварочный ток с 4А
Mix-TIG функция
JOB MODE – сохранение и вывод программ сварки
Возможна работа от генератора**

** Мощность генератора = потребляемая мощность x 2

Опции

Дистанционное управление
Педальное дистанционное управление
Блок водяного охлаждения
Тележка STT 20-1
Набор принадлежностей (TIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)

ArcForce | **HotStart** | **AntiStick**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		170	190	210	2500	3000
	Напряжение сети	230В, 50/60Гц	230В, 50/60Гц	230В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16А	20А	20А	16А	16А
	Сечение кабеля питания	3x2,5мм²	3x2,5мм²	3x2,5мм²	4x2,5мм²	4x2,5мм²
	Длина кабеля питания	3м	3м	3м	5м	5м
MMA	Регулировка тока (А)	4 - 170А	4 - 190А	4 - 210А	4 - 250А	4 - 300А
MMA	Диапазон напряжения (В)	20,2 - 26,8В	20,2 - 27,6В	20,2 - 28В	20,2 - 30В	20,2 - 32В
MMA	Регулировка	плавная	плавная	плавная		
MMA	Потребляемая мощность (кВА)	7,3кВА	8,5кВА	9,6кВА	12кВА	15,5кВА
MMA	Напряжение холостого хода (В)	42В	42В	42В	41В	41В
MMA	Пусковой ток	32А	37А	42А	18А	23А
MMA	Номинальный ток	16А	18,5А	20А	13А	16А
MMA	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	25%/ 170А/ 26,8В	25%/ 190А/ 27,6В	25%/ 210А/ 28,4В	60% / 250А / 30В	40% / 300А / 32В
MMA	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	120А / 24,8В	130А / 25,2В	130А / 25,2В	250А / 30В	250А / 30В
MMA	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	100А / 24В	120А / 24,8В	120А / 24,8В	200А / 28В	200А / 28В
TIG	Регулировка тока (А)	4 - 170А	4 - 190А	4 - 210А	4 - 250А	4 - 300А
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,2 - 16,8В	10,2 - 17,6В	10,2 - 18,4В	10,2 - 20В	10,2 - 22В
TIG	Регулировка	плавная	плавная	плавная		
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	4,6кВА	5,4кВА	6,2кВА	9кВА	11,5кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	68В	68В	68В	75В	75В
TIG	Пусковой ток	20А	23,5А	27А	12А	16А
TIG	Номинальный ток	14,2А	14А	15А	9А	11А
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	50%/ 170А/ 16,8В	35%/ 190А/ 17,6В	30%/ 210А/ 18,4В	60% / 250А / 20В	40% / 300А / 22В
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	150А / 16,0В	150А / 16,0В	150А / 16,0В	250А / 20В	250А / 20В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	120А / 14,8В	120А / 14,8В	120А / 14,8В	200А / 18В	200А / 18В
	Размеры (ВхШхДл.)	315x170x385	315x170x385	315x170x385	412x206x476	412x206x476
	Вес	17кг	17кг	17кг	28кг	28кг
	Класс защиты	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE	CE	CE	CE
	Напряжение сети	S	S	S	S	S

Omega Synergy

TIG-AC/DC
MMA

Методы сварки

TIG-DC
TIG-AC(50-200 Гц)
MMA

Рекомендуемые области применения

Строительство химических сооружений
Изготовление стальных конструкций
Строительство / ремонт
Машино- / приборостроение
Прокладка трубопроводов

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали
Медные сплавы
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе
Алюминиевые сплавы

Серийное оснащение

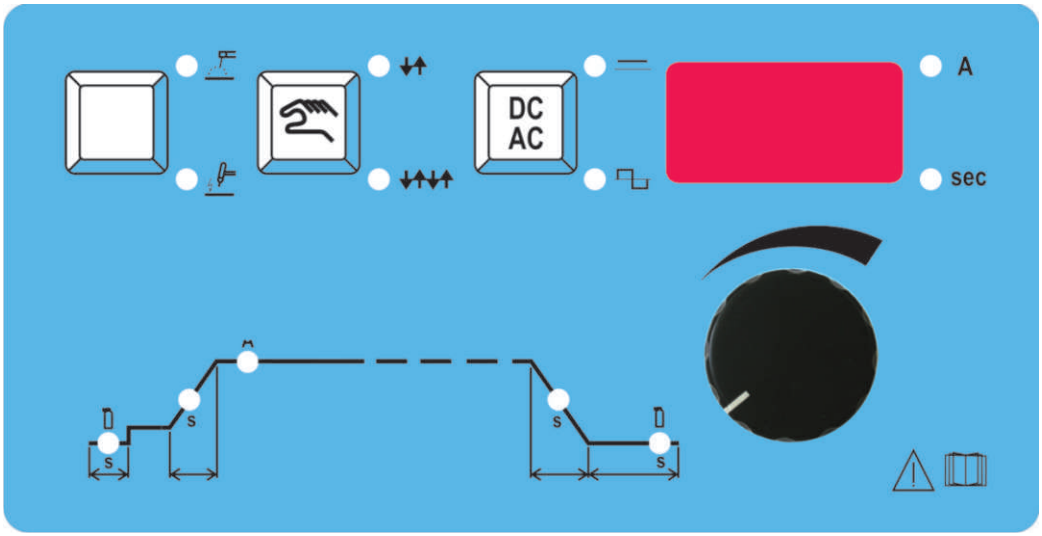
HF (высокочастотный) поджиг дуги
Время нарастания / спада тока (slope up / slope down)
Подача газа до и после сварки
Arc force
Hot-Start (горячий старт)
Anti-Stick (функция антизалипание)
S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Дисплей
Сварочный ток с 4А
Возможна работа от генератора**

** Мощность генератора = потребляемая мощность x 2

Опции

Дистанционное управление
Педальное дистанционное управление
Блок водяного охлаждения
Тележка STT 20-1
Набор принадлежностей (TIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)

ArcForce | **HotStart** | **AntiStick**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		170	190	210	2500	3000
	Напряжение сети	230В, 50/60Гц	230В, 50/60Гц	230В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16А	20А	20А	16А	16А
	Сечение кабеля питания	3x2,5мм²	3x2,5мм²	3x2,5мм²	4x2,5мм²	4x2,5мм²
	Длина кабеля питания	3м	3м	3м	5м	5м
MMA	Регулировка тока (А)	4 - 170А	4 - 190А	4 - 210А	4 - 250А	4 - 300А
MMA	Диапазон напряжения (В)	20,2 - 26,8В	20,2 - 27,6В	20,2 - 28В	20,2 - 30В	20,2 - 32В
MMA	Регулировка	плавная	плавная	плавная		
MMA	Потребляемая мощность (кВА)	7,3кВА	8,5кВА	9,6кВА	12кВА	15,5кВА
MMA	Напряжение холостого хода (В)	42В	42В	42В	41В	41В
MMA	Пусковой ток	32А	37А	42А	18А	23А
MMA	Номинальный ток	16А	18,5А	20А	13А	16А
MMA	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	25%/ 170А/ 26,8В	25%/ 190А/ 27,6В	25%/ 210А/ 28,4В	60% / 250А / 30В	40% / 300А / 32В
MMA	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	120А / 24,8В	130А / 25,2В	130А / 25,2В	250А / 30В	250А / 30В
MMA	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	100А / 24В	120А / 24,8В	120А / 24,8В	200А / 28В	200А / 28В
TIG	Регулировка тока (А)	4 - 170А	4 - 190А	4 - 210А	4 - 250А	4 - 300А
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,2 - 16,8В	10,2 - 17,6В	10,2 - 18,4В	10,2 - 20В	10,2 - 22В
TIG	Регулировка	плавная	плавная	плавная		
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	4,6кВА	5,4кВА	6,2кВА	9кВА	11,5кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	68В	68В	68В	75В	75В
TIG	Пусковой ток	20А	23,5А	27А	12А	16А
TIG	Номинальный ток	14,2А	14А	15А	9А	11А
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	50%/ 170А/ 16,8В	35%/ 190А/ 17,6В	30%/ 210А/ 18,4В	60% / 250А / 20В	40% / 300А / 22В
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	150А / 16,0В	150А / 16,0В	150А / 16,0В	250А / 20В	250А / 20В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	120А / 14,8В	120А / 14,8В	120А / 14,8В	200А / 18В	200А / 18В
	Размеры (ВхШхДл.)	315x170x385	315x170x385	315x170x385	412x206x476	412x206x476
	Вес	17кг	17кг	17кг	28кг	28кг
	Класс защиты	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE	CE	CE	CE
	Напряжение сети	S	S	S	S	S

Hyper AC/DC

TIG-AC/DC
TIG- Puls
MMA

Методы сварки

TIG-DC
TIG-AC(50-200 Гц)
TIG-AC импульсный режим (0,1-5 Гц)
TIG-DC импульсный режим (0,1-5 Гц)
TIG-DC HF-Puls (50-2000 Гц)
MIX-PULS
MMA

Рекомендуемые области применения

Строительство химических сооружений
Изготовление стальных конструкций
Строительство / ремонт
Машино- / приборостроение
Прокладка трубопроводов

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали
Медные сплавы
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе
Алюминиевые сплавы

Серийное оснащение

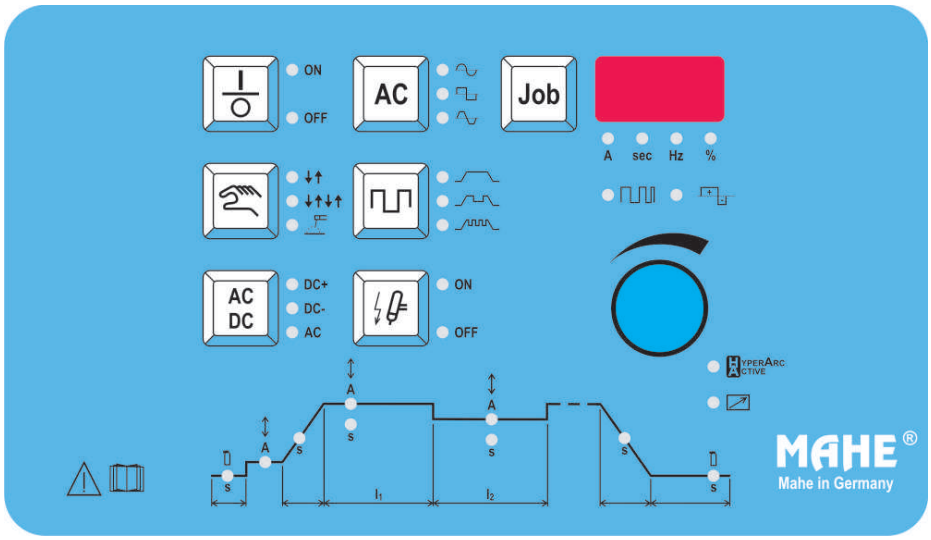
HF (высокочастотный) / Liftarc (контактный) поджиг дуги
Время нарастания / спада тока (slope up / slope down)
Подача газа до и после сварки
Arc force
Hot-Start (горячий старт)
Anti-Stick (функция антизалипание)
S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Дисплей
Импульсный режим
Сварочный ток с 4А
Mix-TIG функция
JOB MODE – сохранение и вывод программ сварки
Возможна работа от генератора**

** Мощность генератора = потребляемая мощность x 2

Опции

Дистанционное управление
Педальное дистанционное управление
Набор принадлежностей (TIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)

ArcForce | **HotStart** | **AntiStick**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		250	300	400	500	600
	Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16A	20A	32A	40A	40A
	Сечение кабеля питания	4x2,5мм²	4x2,5мм²	4x6мм²	4x6мм²	4x6мм²
	Длина кабеля питания	5м	5м	5м	5м	5м
MMA	Регулировка тока (A)	4 - 250A	4 - 300A	4 - 400A	4 - 420A	4 - 420A
MMA	Диапазон напряжения (В)	20,2 - 30В	20,2 - 32В	20,2 - 36В	20,2 - 36,8В	20,2 - 36,8В
MMA	Регулировка					
MMA	Потребляемая мощность (кВА)	12кВА	16кВА	23кВА	24,3кВА	24,3кВА
MMA	Напряжение холостого хода (В)	41В	41В	41В	41В	41В
MMA	Пусковой ток	17A	23,5	33A	35A	35A
MMA	Номинальный ток	16A	19A	26A	27A	27A
MMA	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	80%/ 240A/ 29,6В				
MMA	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C		300A / 32В	400A / 36В	420A / 36,8В	420A / 36,8В
MMA	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	220A / 28,8В	230A / 29,2В	360A / 34,4В	360A / 34,4В	360A / 34,4В
TIG	Регулировка тока (A)	4 - 250A	4 - 300A	4 - 400A	4 - 500A	4 - 600A
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,2 - 20В	10,2 - 22В	10,2 - 26В	10,2 - 30В	10,2 - 34В
TIG	Регулировка					
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	7,9кВА	11кВА	17,5кВА	24,6кВА	33,2кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	90В	90В	90В	90В	90В
TIG	Пусковой ток	12A	15,5A	26A	36A	49A
TIG	Номинальный ток	11A	12,5A	26A	28A	31A
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	80% / 250A / 20В				40% / 600A / 34В
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C		300A / 22В		500A / 30В	500A / 30В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	220A / 18,8В	230A / 19,2В	400A / 26В	440A / 27,6В	440A / 27,6В
	Размеры (ВхШхДл.)	875x380x804	875x380x804	920x760x804	920x760x804	920x760x804
	Вес	82кг	82кг	160кг	160кг	160кг
	Класс защиты	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE	CE	CE	CE
	Напряжение сети	S	S	S	S	S

Works MIG

MIG/MAG

Методы сварки

MIG/MAG-сварка

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Автомобилестроение и смежные предприятия
Строительное оборудование и техника
Изготовление котлов и ёмкостей
Машино- / аппаратостроение
Производство рельсового транспорта
Судостроение / в открытом море
Металлоконструкции

Рекомендуемые материалы

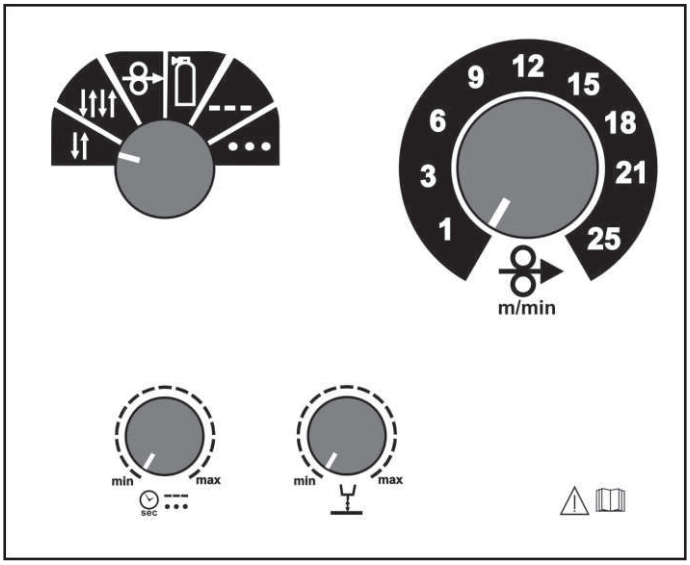
Конструкционные стали
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе
Алюминиевые сплавы

Серийное оснащение

4-роликовый привод
2-/4- тактный / точка / пунктир режимы
S-знак и CE-знак
Терморегулируемый вентилятор охлаждения
Защита от перегрева
Вдевание проволоки без газа

Опции

Комплект принадлежностей (MIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

MIG

	250	300
Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
Предохранитель (автомат)	10А	16А
Сечение кабеля питания	4x1,5мм²	4x2,5мм²
Длина кабеля питания	5м	5м
Power factor (cos phi)	0,97	0,97
КПД	78%	78%
Регулировка тока (А)	20-250А	20 - 300А
Диапазон напряжения (В)	15 - 26,5В	15 - 29В
Регулировка	10	12
Потребляемая мощность (кВА)	8,8кВА	11,5кВА
Напряжение холостого хода (В)	41В	41В
Пусковой ток	13А	17А
Номинальный ток	7А	9,5А
Продолжительность включения при макс. токе @40°C	30% / 250А / 26,5В	30% / 300А / 29В
Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	200А / 24В	240А / 26В
Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	140А / 21В	180А / 23В
Размеры (ВхШхДл.)	620x370x890	620x370x890
Вес	76кг	85кг
Класс защиты	IP23	IP23
Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE
Напряжение сети	S	S

c-MIG

MIG/MAG

Методы сварки

MIG/MAG-сварка

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Автомобилестроение и смежные предприятия
Строительное оборудование и техника
Изготовление котлов и ёмкостей
Машино- / аппаратостроение
Производство рельсового транспорта
Судостроение / в открытом море
Металлоконструкции

Рекомендуемые материалы

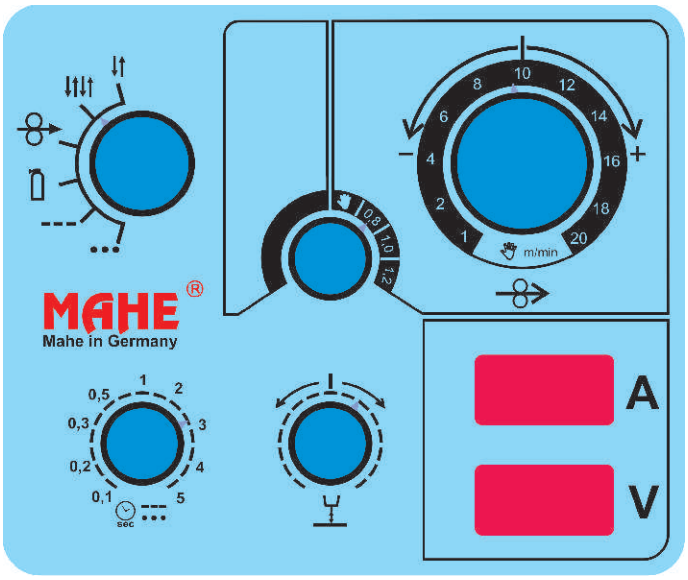
Конструкционные стали
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе
Алюминиевые сплавы

Серийное оснащение

4-роликовый привод
2-/4- тактный / точка / пунктир режимы
Synergic режим
S-знак и CE-знак
Терморегулируемый вентилятор охлаждения
Защита от перегрева
Holdfunktion (показывает силу и напряжение тока во время и после сварочного процесса)
Вдевание проволоки без газа

Опции

Комплект принадлежностей (MIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

MIG

	250	300
Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
Предохранитель (автомат)	10А	16А
Сечение кабеля питания	4x2,5мм²	4x2,5мм²
Длина кабеля питания	5м	5м
Power factor (cos phi)	0,97	0,97
КПД	78%	78%
Регулировка тока (А)	20-250А	20 - 300А
Диапазон напряжения (В)	15 - 26,5В	15 - 29В
Регулировка	10	12
Потребляемая мощность (кВА)	7,9кВА	10,5кВА
Напряжение холостого хода (В)	41В	41В
Пусковой ток	11,4А	15А
Номинальный ток	7,5А	9,5А
Продолжительность включения при макс. токе @40°C	40% / 250А / 26,5В	40% / 300А / 29В
Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	210А / 24,5В	250А / 26,5В
Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	150А / 21,5В	190А / 23,5В
Размеры (ВхШхДл.)	960x400x785	960x400x785
Вес	90кг	110кг
Класс защиты	IP23	IP23
Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE
Напряжение сети	S	S

c-MIG CWK

MIG/MAG

Методы сварки

MIG/MAG-сварка

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Автомобилестроение и смежные предприятия
Строительное оборудование и техника
Изготовление котлов и ёмкостей
Машино- / аппаратостроение
Производство рельсового транспорта
Судостроение / в открытом море
Металлоконструкции

Рекомендуемые материалы

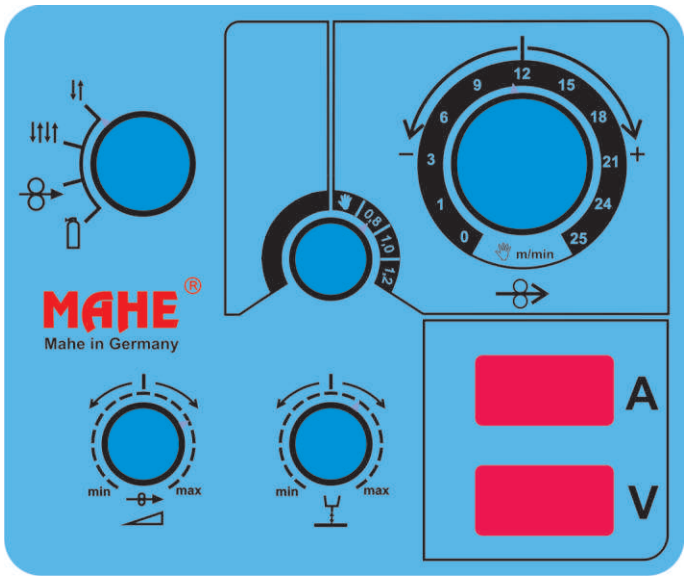
Конструкционные стали
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе
Алюминиевые сплавы

Серийное оснащение

4-роликовый привод
2-/4- тактный режимы
Synergic режим
S-знак и CE-знак
Терморегулируемый вентилятор охлаждения
Защита от перегрева
Holdfunktion (показывает силу и напряжение тока во время и после сварочного процесса)
Вдевание проволоки без газа
Водяное охлаждение

Опции

Комплект принадлежностей (MIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		4000
	Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	20А
	Сечение кабеля питания	4x2,5мм²
	Длина кабеля питания	5м
	Power factor (cos phi)	0,97
	КПД	78%
MIG	Регулировка тока (А)	20 - 400А
MIG	Диапазон напряжения (В)	15 - 34В
MIG	Регулировка	30
MIG	Потребляемая мощность (кВА)	16,8кВА
MIG	Напряжение холостого хода (В)	41В
MIG	Пусковой ток	24А
MIG	Номинальный ток	18,5А
MIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	
MIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	400А / 34В
MIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	300А / 29В
	Размеры (ВхШхДл.)	960x630x785
	Вес	140кг
	Класс защиты	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE
	Напряжение сети	S

c-MIG WWK

MIG/MAG

Методы сварки

MIG/MAG-сварка

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Автомобилестроение и смежные предприятия
Строительное оборудование и техника
Изготовление котлов и ёмкостей
Машино- / аппаратостроение
Производство рельсового транспорта
Судостроение / в открытом море
Металлоконструкции

Рекомендуемые материалы

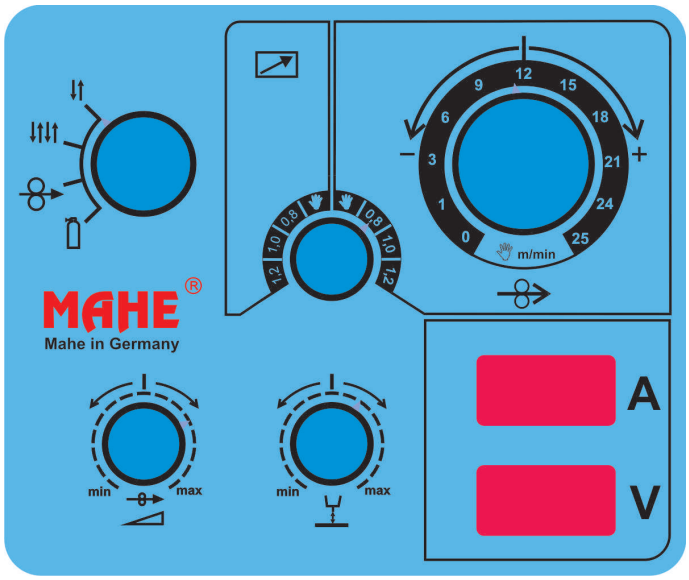
Конструкционные стали
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе
Алюминиевые сплавы

Серийное оснащение

4-роликовый привод
2-/4- тактный режимы
Synergic режим
S-знак и CE-знак
Терморегулируемый вентилятор охлаждения
Защита от перегрева
Holdfunktion (показывает силу и напряжение тока во время и после сварочного процесса)
Вдевание проволоки без газа
Водяное охлаждение

Опции

Комплект принадлежностей (MIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

MIG

	4000	5000	6000
Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
Предохранитель (автомат)	25А	32А	40А
Сечение кабеля питания	4x2,5мм²	4x4мм²	4x6мм²
Длина кабеля питания	5м	5м	5м
Power factor (cos phi)	0,97	0,97	0,97
КПД	78%	78%	78%
Регулировка тока (А)	20 - 400А	20 - 500А	20 - 600А
Диапазон напряжения (В)	15 - 34В	15 - 39В	15 - 44В
Регулировка	30	30	36
Потребляемая мощность (кВА)	18,5кВА	26,3кВА	35,4кВА
Напряжение холостого хода (В)	41В	41В	41В
Пусковой ток	26,5А	38А	51А
Номинальный ток	21А	30А	40А
Продолжительность включения при макс. токе @40°C			
Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	400А / 34В	500А / 39В	600А / 44В
Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	300А / 29В	380А / 33В	500А / 39В
Размеры (ВхШхДл.)	960x630x785	960x630x785	960x630x785
Вес	155кг	220кг	250кг
Класс защиты	IP23	IP23	IP23
Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE	CE
Напряжение сети	S	S	S

i-MIG 2000

MIG/MAG
MIG-пайка

Методы сварки

MIG/MAG-сварка
MIG-пайка
Сварка порошковой проволокой

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Автомобилестроение и смежные предприятия
Строительное оборудование и техника
Изготовление стальных конструкций
Ремонт / Восстановление

Рекомендуемые материалы

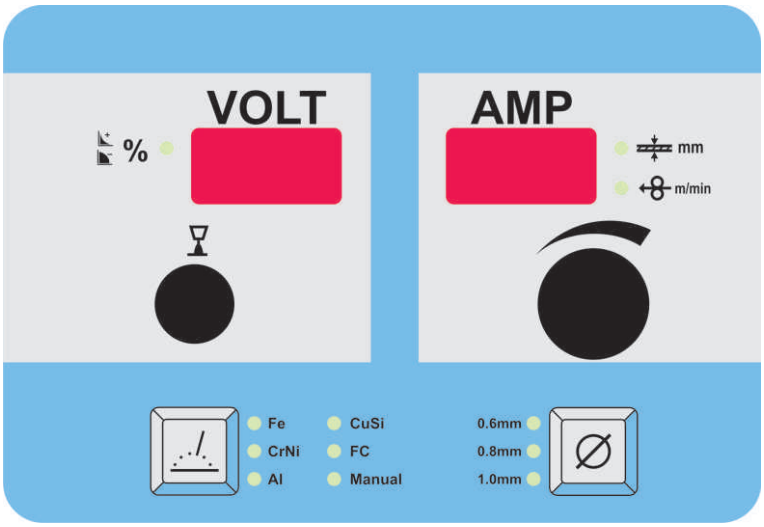
Конструкционные стали
Стали с покрытием
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе
Алюминиевые сплавы

Серийное оснащение

2-роликовый привод
Synergic режим
S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Предназначен для D300 катушек
Holdfunktion (показывает силу и напряжение тока во время и после сварочного процесса)
Электронная настройка жесткости сварочного режима

Опции

Комплект принадлежностей (MIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

MIG

	i-MIG 2000
Напряжение сети	230В, 50/60Гц
Предохранитель (автомат)	16А
Сечение кабеля питания	3x2,5мм²
Длина кабеля питания	3м
Регулировка тока (А)	10 - 200А
Диапазон напряжения (В)	14,5 - 24В
Регулировка	плавная
Потребляемая мощность (кВА)	7,4кВА
Напряжение холостого хода (В)	55В
Пусковой ток	32А
Номинальный ток	15А
Продолжительность включения при макс. токе @40°C	20% / 200А / 24В
Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	130А / 20,5В
Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	100А / 19В
Размеры (ВхШхДл.)	620x370x890
Вес	29кг
Класс защиты	IP23
Заявление о соответствии нормам ЕС	CE
Напряжение сети	S

i-MIG 2400, 3000

MIG/MAG
MIG-пайка

Методы сварки

MIG/MAG-сварка
MIG-пайка
Сварка порошковой проволокой

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Автомобилестроение и смежные предприятия
Строительное оборудование и техника
Изготовление стальных конструкций
Ремонт / Восстановление

Рекомендуемые материалы

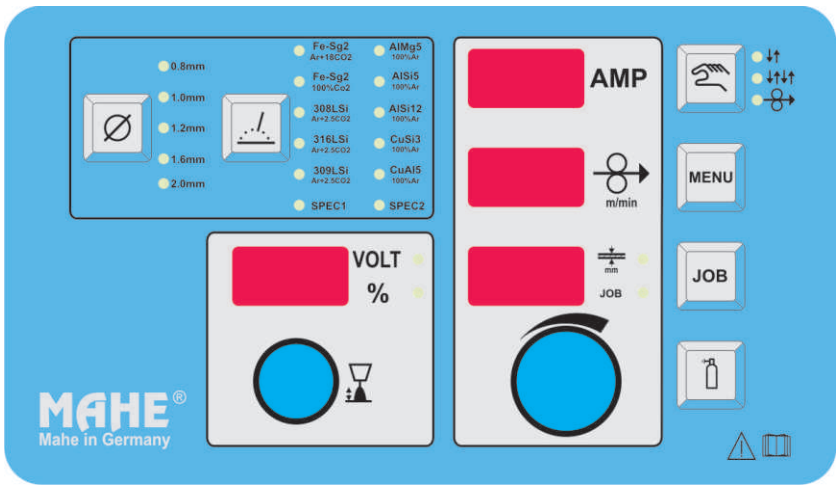
Конструкционные стали
Стали с покрытием
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе
Алюминиевые сплавы

Серийное оснащение

4-роликовый привод
2-/4 тактный режимы
Synergic режим
S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Предназначен для D300 катушек
Holdfunktion (показывает силу и напряжение тока во время и после сварочного процесса)
Электронная настройка жесткости сварочного режима

Опции

Комплект принадлежностей (MIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

MIG

	2400	3000
Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
Предохранитель (автомат)	16А	16А
Сечение кабеля питания	4x2,5мм²	4x2,5мм²
Длина кабеля питания	5м	5м
Регулировка тока (А)	10 - 240А	10 - 300А
Диапазон напряжения (В)	14,5 - 26В	14,5 - 29В
Регулировка	плавная	плавная
Потребляемая мощность (кВА)	10кВА	13,7кВА
Напряжение холостого хода (В)	76В	76В
Пусковой ток	14,5А	20А
Номинальный ток	11А	12,5А
Продолжительность включения при макс. токе @40°C		40% / 300А / 29В
Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240А / 26В	240А / 26В
Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	180А / 23В	180А / 23В
Размеры (ВхШхДл.)	620x370x890	620x370x890
Вес	32кг	32кг
Класс защиты	IP23	IP23
Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE
Напряжение сети	S	S

MMS 2000

MIG/MAG
MIG-пайка

Методы сварки

MIG/MAG-сварка
MIG-пайка
Сварка порошковой проволокой

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Автомобилестроение и смежные предприятия
Строительное оборудование и техника
Изготовление стальных конструкций
Ремонт / Восстановление

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали
Стали с покрытием
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе
Алюминиевые сплавы

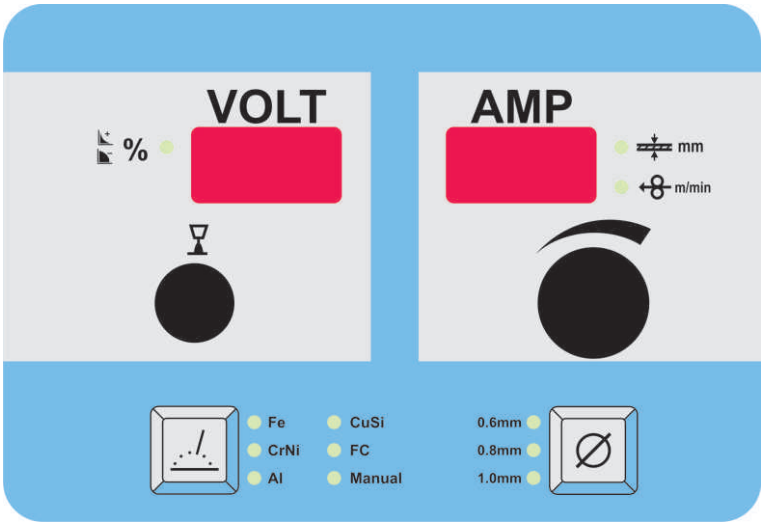
Серийное оснащение

Synergic режим
S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Предназначен для D200 катушек
Переключатель направления тока
Holdfunktion (показывает силу и напряжение тока во время и после сварочного процесса)
Электронная настройка жесткости сварочного режима

Опции

Комплект принадлежностей (MIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)

HotStart



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

MIG

	MMS 2000
Напряжение сети	230В, 50/60Гц
Предохранитель (автомат)	16А
Сечение кабеля питания	3x2,5мм²
Длина кабеля питания	3м
Регулировка тока (А)	10 - 200А
Диапазон напряжения (В)	14,5 - 24В
Регулировка	плавная
Потребляемая мощность (кВА)	7,4кВА
Напряжение холостого хода (В)	55В
Пусковой ток	32А
Номинальный ток	15А
Продолжительность включения при макс. токе @40°C	20% / 200А / 24В
Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	130А / 20,5В
Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	100А / 19В
Размеры (ВхШхДл.)	276x200x407
Вес	11кг
Класс защиты	IP23
Заявление о соответствии нормам ЕС	CE
Напряжение сети	S

MMS 2400, 3000

MIG/MAG
MIG- Puls
MIG-пайка
MMA

- *HyperPulse*
- *HyperForce*
- *HyperCold (ОПЦИЯ)*
- *HyperUP (ОПЦИЯ)*

Методы сварки

MIG/MAG-сварка
MIG/MAG-импульсная сварка
MIG-пайка
Сварка порошковой проволокой
MMA сварка

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Автомобилестроение и смежные предприятия
Строительное оборудование и техника
Изготовление стальных конструкций
Ремонт / Восстановление

Рекомендуемые материалы

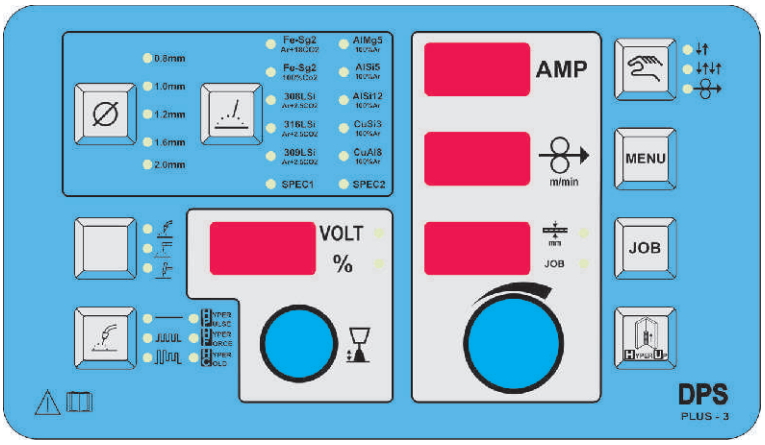
Конструкционные стали
Стали с покрытием
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе
Алюминиевые сплавы

Серийное оснащение

4-роликовый привод
2-/4 тактный режимы
Synergic режим
S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Предназначен для 15 кг катушек
Возможно подключение блока водяного охлаждения
Переключатель направления тока
Holdfunktion (показывает силу и напряжение тока во время и после сварочного процесса)
Hot-Start (горячий старт)
Заварка конечного кратера
Электронная настройка жесткости сварочного режима
Возможно увеличение мощности

Опции

MIG горелка с дистанционным управлением
Комплект принадлежностей (MIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		2400	3000
	Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16А	16А
	Сечение кабеля питания	4x2,5мм²	4x2,5мм²
	Длина кабеля питания	5м	5м
MMA	Регулировка тока (А)	10 - 240А	10 - 300А
MMA	Диапазон напряжения (В)	20,4 - 29,6В	20,4 - 32В
MMA	Регулировка	плавная	плавная
MMA	Потребляемая мощность (кВА)	11,2кВА	15кВА
MMA	Напряжение холостого хода (В)	55В	55В
MMA	Пусковой ток	16,5А	22А
MMA	Номинальный ток	12А	12А
MMA	Продолжительность включения при макс. токе @40°C		30% / 300А / 32В
MMA	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240А / 29,6В	240А / 29,6В
MMA	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	180А / 27,2В	180А / 27,2В
MIG	Регулировка тока (А)	10 - 240А	10 - 300А
MIG	Диапазон напряжения (В)	14,5 - 26В	14,5 - 29В
MIG	Регулировка	плавная	плавная
MIG	Потребляемая мощность (кВА)	10кВА	13,7кВА
MIG	Напряжение холостого хода (В)	76В	76В
MIG	Пусковой ток	14,5А	20А
MIG	Номинальный ток	11А	11А
MIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C		30% / 300А / 29В
MIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240А / 26В	240А / 26В
MIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	180А / 23В	180А / 23В
	Размеры (ВхШхДл.)	355x270x580	355x270x580
	Вес	19,5кг	19,5кг
	Класс защиты	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE
	Напряжение сети	S	S

MMS 2400i, MMS 3000i

MIG/MAG
MMA

Методы сварки

MIG/MAG-сварка
MIG-пайка
Сварка порошковой проволокой
MMA сварка

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Автомобилестроение и смежные предприятия
Строительное оборудование и техника
Изготовление стальных конструкций
Ремонт / Восстановление

Рекомендуемые материалы

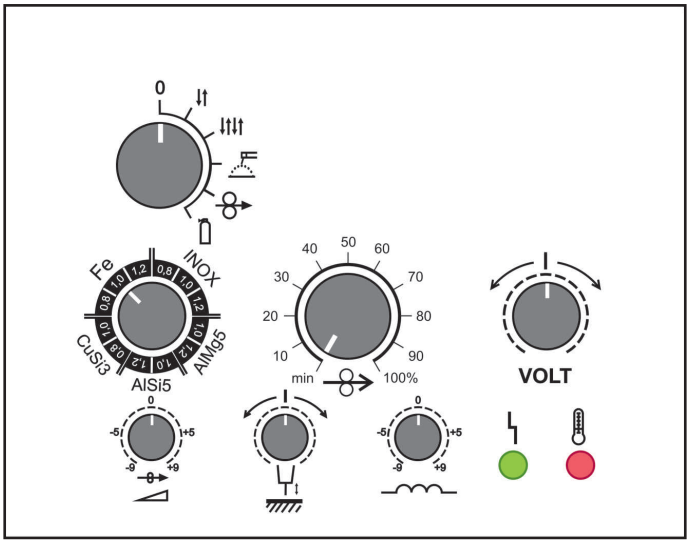
Конструкционные стали
Стали с покрытием
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе

Серийное оснащение

4-роликовый привод
2-/4 тактный режимы
Synergic режим
S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Предназначен для 15 кг катушек
Возможно подключение блока водяного охлаждения
Hot-Start (горячий старт)
Заварка конечного кратера
Электронная настройка жесткости сварочного режима
Возможно увеличение мощности
Переключатель направления тока

Опции

MIG горелка с дистанционным управлением
Комплект принадлежностей (MIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		2400	3000
	Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16А	16А
	Сечение кабеля питания	4x2,5мм²	4x2,5мм²
	Длина кабеля питания	5м	5м
MMA	Регулировка тока (А)	10 - 240А	10 - 300А
MMA	Диапазон напряжения (В)	20,4 - 29,6В	20,4 - 32В
MMA	Регулировка	плавная	плавная
MMA	Потребляемая мощность (кВА)	11,2кВА	15кВА
MMA	Напряжение холостого хода (В)	55В	55В
MMA	Пусковой ток	16,5А	22А
MMA	Номинальный ток	12А	12А
MMA	Продолжительность включения при макс. токе @40°C		30% / 300А / 32В
MMA	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240А / 29,6В	240А / 29,6В
MMA	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	180А / 27,2В	180А / 27,2В
MIG	Регулировка тока (А)	10 - 240А	10 - 300А
MIG	Диапазон напряжения (В)	14,5 - 26В	14,5 - 29В
MIG	Регулировка	плавная	плавная
MIG	Потребляемая мощность (кВА)	10кВА	13,7кВА
MIG	Напряжение холостого хода (В)	76В	76В
MIG	Пусковой ток	14,5А	20А
MIG	Номинальный ток	11А	11А
MIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C		30% / 300А / 29В
MIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240А / 26В	240А / 26В
MIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	180А / 23В	180А / 23В
	Размеры (ВхШхДл.)	355x270x580	355x270x580
	Вес	19,5кг	19,5кг
	Класс защиты	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE
	Напряжение сети	S	S

Ecopulse CWK

MIG/MAG
MIG-пайка

Методы сварки

MIG/MAG-сварка
MIG/MAG-импульсная сварка
MIG-пайка

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Автомобилестроение и смежные предприятия
Строительное оборудование и техника
Изготовление стальных конструкций

Рекомендуемые материалы

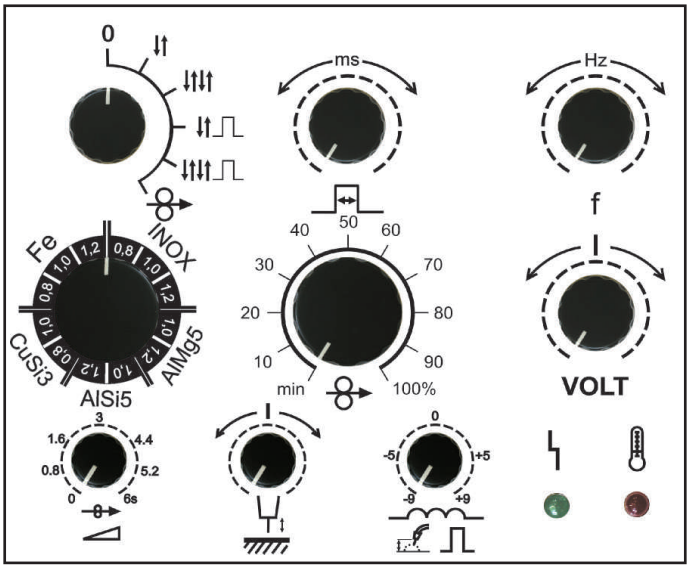
Конструкционные стали
Стали с покрытием
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе
Алюминиевые сплавы

Серийное оснащение

4-роликовый привод
2-/4 тактный режимы
Synergic режим
S-знак и CE-знак
Терморегулируемый вентилятор охлаждения
Защита от перегрева
Возможно увеличение мощности
Блок водяного охлаждения
Holdfunktion (показывает силу и напряжение тока во время и после сварочного процесса)
Hot-Start (горячий старт)
Заварка конечного кратера
Электронная настройка жесткости сварочного режима

Опции

Комплект принадлежностей (MIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

MIG

	2400	3000
Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
Предохранитель (автомат)	16А	16А
Сечение кабеля питания	4x2,5мм²	4x2,5мм²
Длина кабеля питания	5м	5м
Регулировка тока (А)	20 - 240А	20 - 300А
Диапазон напряжения (В)	15 - 26В	15 - 29В
Регулировка	плавная	плавная
Потребляемая мощность (кВА)	10,5кВА	14,2кВА
Напряжение холостого хода (В)	76В	76В
Пусковой ток	14,5А	20А
Номинальный ток	11А	16А
Продолжительность включения при макс. токе @40°C		
Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240А / 26В	300А / 29В
Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	210А / 24,5В	250А / 26,5В
Размеры (ВхШхДл.)	920x350x740	920x350x740
Вес	69кг	69кг
Класс защиты	IP23	IP23
Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE
Напряжение сети	S	S

Hyper MIG

MIG/MAG
MIG- Puls
MIG-пайка
MMA

- *HyperPulse*
- *HyperForce*
- *HyperCold (ОПЦИЯ)*
- *HyperUP (ОПЦИЯ)*

Методы сварки

MIG/MAG-сварка
MIG/MAG-импульсная сварка (10-500 Гц)
MIG-пайка
Сварка порошковой проволокой
MMA сварка

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Автомобилестроение и смежные предприятия
Строительное оборудование и техника
Изготовление котлов и ёмкостей
Машино- / аппаратостроение
Производство рельсового транспорта
Судостроение / в открытом море
Изготовление стальных конструкций

Рекомендуемые материалы

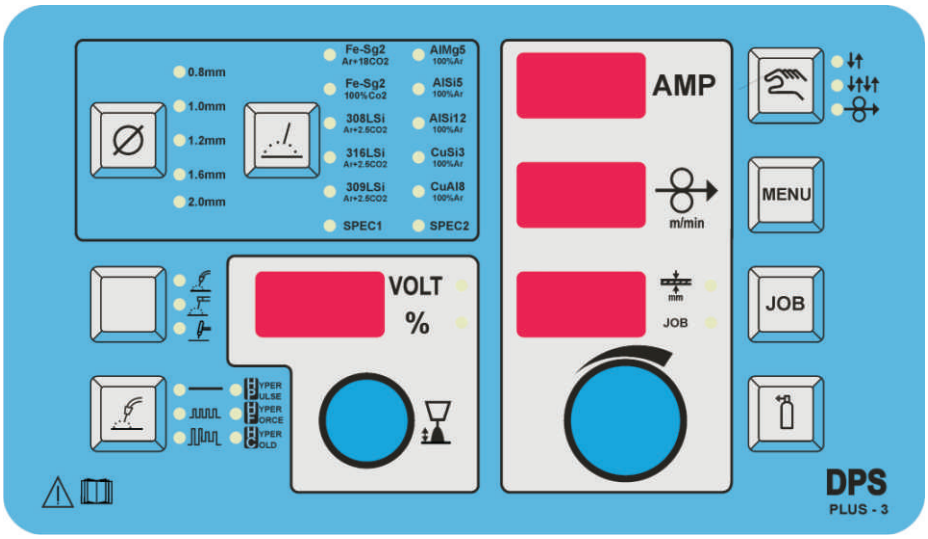
Конструкционные стали
Стали с покрытием
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе
Алюминиевые сплавы

Серийное оснащение

4-роликовый привод
2-/4 тактный режимы
Synergic режим
S-знак и CE-знак
Терморегулируемый вентилятор охлаждения
Защита от перегрева
Панели обслуживания на выбор
Возможность увеличения мощности
Holdfunktion (показывает силу и напряжение тока во время и после сварочного процесса)
Hot-Start (горячий старт)
Заварка конечного кратера
Электронная настройка жесткости сварочного режима

Опции

MIG горелка с дистанционным управлением
Комплект принадлежностей (MIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		240	300	400
	Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16А	20А	25А
	Сечение кабеля питания	4x2,5мм²	4x2,5мм²	4x2,5мм²
	Длина кабеля питания	5м	5м	5м
MMA	Регулировка тока (А)	10 - 240А	10 - 300А	10 - 400А
MMA	Диапазон напряжения (В)	20,4 - 29,6В	20,4 - 32В	20,4 - 36В
MMA	Регулировка	плавная	плавная	плавная
MMA	Потребляемая мощность (кВА)	11,7кВА	15,5кВА	22,1кВА
MMA	Напряжение холостого хода (В)	55В	55В	55В
MMA	Пусковой ток	16,5А	22,5А	32А
MMA	Номинальный ток	13,5А	17,5А	22А
MMA	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			45% / 400А / 36В
MMA	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240А / 29,6В	300А / 32В	360А / 34,4В
MMA	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	210А / 28,4В	230А / 29,2В	300А / 32В
TIG	Регулировка тока (А)	10 - 240А	10 - 300А	10 - 400А
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,4 - 19,6В	10,4 - 22В	10,4 - 26В
TIG	Регулировка	плавная	плавная	плавная
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	8кВА	11кВА	16,5кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	76В	76В	76В
TIG	Пусковой ток	11,5А	15,5А	24А
TIG	Номинальный ток	8,8А	12,5А	16А
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			45% / 400А / 26В
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240А / 19,6В	300А / 22В	360А / 24,4В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	210А / 18,8В	230А / 19,2В	300А / 22В
MIG	Регулировка тока (А)	10 - 240А	10 - 300А	10 - 400А
MIG	Диапазон напряжения (В)	14,5 - 26В	14,5 - 29В	14,5 - 34В
MIG	Регулировка	плавная	плавная	плавная
MIG	Потребляемая мощность (кВА)	10,5кВА	14,2кВА	21кВА
MIG	Напряжение холостого хода (В)	76В	76В	76В
MIG	Пусковой ток	15А	20,5А	31А
MIG	Номинальный ток	11,5А	16А	21А
MIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			45% / 400А / 34В
MIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240А / 26В	300А / 29В	360А / 32В
MIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	210А / 24,5В	250А / 26,5В	300А / 29В
	Размеры (ВхШхДл.)	875x380x804	875x380x804	875x380x804
	Вес	78кг	78кг	78кг
	Класс защиты	IP23	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE	CE
	Напряжение сети	S	S	S

Hyper MIG CWK

MIG/MAG
MIG- Puls
MIG-пайка
MMA

- *HyperPulse*
- *HyperForce*
- *HyperCold (ОПЦИЯ)*
- *HyperUP (ОПЦИЯ)*

Методы сварки

MIG/MAG-сварка
MIG/MAG-импульсная сварка (10-500 Гц)
MIG-пайка
Сварка порошковой проволокой
MMA сварка

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Автомобилестроение и смежные предприятия
Строительное оборудование и техника
Изготовление котлов и ёмкостей
Машино- / аппаратостроение
Производство рельсового транспорта
Судостроение / в открытом море
Изготовление стальных конструкций

Рекомендуемые материалы

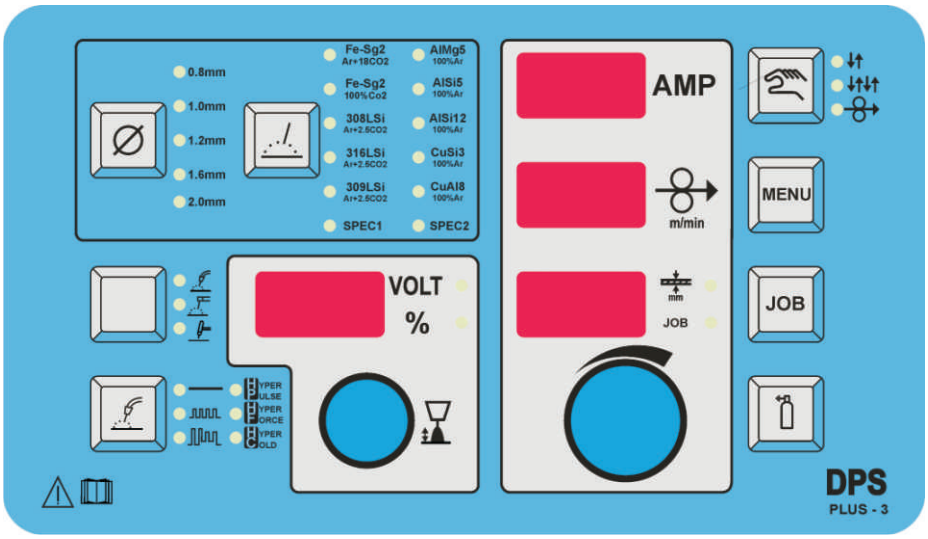
Конструкционные стали
Стали с покрытием
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе
Алюминиевые сплавы

Серийное оснащение

4-роликовый привод
2-/4 тактный режимы
Synergic режим
S-знак и CE-знак
Терморегулируемый вентилятор охлаждения
Защита от перегрева
Панели обслуживания на выбор
Возможность увеличения мощности
Holdfunktion (показывает силу и напряжение тока во время и после сварочного процесса)
Hot-Start (горячий старт)
Заварка конечного кратера
Электронная настройка жесткости сварочного режима
Блок водяного охлаждения

Опции

MIG горелка с дистанционным управлением
Комплект принадлежностей (MIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		240	300	400
	Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16А	20А	25А
	Сечение кабеля питания	4x2,5мм²	4x2,5мм²	4x2,5мм²
	Длина кабеля питания	5м	5м	5м
MMA	Регулировка тока (А)	10 - 240А	10 - 300А	10 - 400А
MMA	Диапазон напряжения (В)	20,4 - 29,6В	20,4 - 32В	20,4 - 36В
MMA	Регулировка	плавная	плавная	плавная
MMA	Потребляемая мощность (кВА)	11,7кВА	15,5кВА	22,1кВА
MMA	Напряжение холостого хода (В)	55В	55В	55В
MMA	Пусковой ток	16,5А	22,5А	32А
MMA	Номинальный ток	13,5А	17,5А	22А
MMA	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			45% / 400А / 36В
MMA	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240А / 29,6В	300А / 32В	360А / 34,4В
MMA	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	210А / 28,4В	230А / 29,2В	300А / 32В
TIG	Регулировка тока (А)	10 - 240А	10 - 300А	10 - 400А
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,4 - 19,6В	10,4 - 22В	10,4 - 26В
TIG	Регулировка	плавная	плавная	плавная
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	8кВА	11кВА	16,5кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	76В	76В	76В
TIG	Пусковой ток	11,5А	15,5А	24А
TIG	Номинальный ток	8,8А	12,5А	16А
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			45% / 400А / 26В
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240А / 19,6В	300А / 22В	360А / 24,4В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	210А / 18,8В	230А / 19,2В	300А / 22В
MIG	Регулировка тока (А)	10 - 240А	10 - 300А	10 - 400А
MIG	Диапазон напряжения (В)	14,5 - 26В	14,5 - 29В	14,5 - 34В
MIG	Регулировка	плавная	плавная	плавная
MIG	Потребляемая мощность (кВА)	10,5кВА	14,2кВА	21кВА
MIG	Напряжение холостого хода (В)	76В	76В	76В
MIG	Пусковой ток	15А	20,5А	31А
MIG	Номинальный ток	11,5А	16А	21А
MIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			45% / 400А / 34В
MIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240А / 26В	300А / 29В	360А / 32В
MIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	210А / 24,5В	250А / 26,5В	300А / 29В
	Размеры (ВхШхДл.)	875x380x804	875x380x804	875x380x804
	Вес	82кг	82кг	82кг
	Класс защиты	IP23	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE	CE
	Напряжение сети	S	S	S

Hyper MIG WK

MIG/MAG
MIG- Puls
MIG-пайка
MMA

- *HyperPulse*
- *HyperForce*
- *HyperCold (ОПЦИЯ)*
- *HyperUP (ОПЦИЯ)*

Методы сварки

MIG/MAG-сварка
MIG/MAG-импульсная сварка (10-500 Гц)
MIG-пайка
Сварка порошковой проволокой
MMA сварка

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Автомобилестроение и смежные предприятия
Строительное оборудование и техника
Изготовление котлов и ёмкостей
Машино- / аппаратостроение
Производство рельсового транспорта
Судостроение / в открытом море
Изготовление стальных конструкций

Рекомендуемые материалы

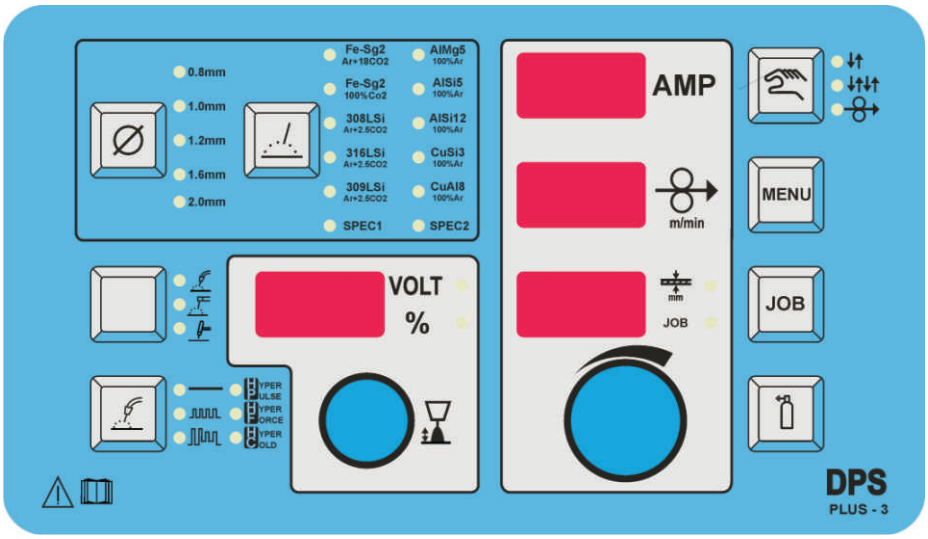
Конструкционные стали
Стали с покрытием
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе
Алюминиевые сплавы

Серийное оснащение

4-роликовый привод
2-/4 тактный режимы
Synergic режим
S-знак и CE-знак
Терморегулируемый вентилятор охлаждения
Защита от перегрева
Панели обслуживания на выбор
Возможность увеличения мощности
Holdfunktion (показывает силу и напряжение тока во время и после сварочного процесса)
Hot-Start (горячий старт)
Заварка конечного кратера
Электронная настройка жесткости сварочного режима

Опции

MIG горелка с дистанционным управлением
Комплект принадлежностей (MIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		240	300	400
	Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16А	20А	25А
	Сечение кабеля питания	4x2,5мм²	4x2,5мм²	4x2,5мм²
	Длина кабеля питания	5м	5м	5м
MMA	Регулировка тока (А)	10 - 240А	10 - 300А	10 - 400А
MMA	Диапазон напряжения (В)	20,4 - 29,6В	20,4 - 32В	20,4 - 36В
MMA	Регулировка	плавная	плавная	плавная
MMA	Потребляемая мощность (кВА)	11,7кВА	15,5кВА	22,1кВА
MMA	Напряжение холостого хода (В)	55В	55В	55В
MMA	Пусковой ток	16,5А	22,5А	32А
MMA	Номинальный ток	13,5А	17,5А	22А
MMA	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			45% / 400А / 36В
MMA	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240А / 29,6В	300А / 32В	360А / 34,4В
MMA	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	210А / 28,4В	230А / 29,2В	300А / 32В
TIG	Регулировка тока (А)	10 - 240А	10 - 300А	10 - 400А
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,4 - 19,6В	10,4 - 22В	10,4 - 26В
TIG	Регулировка	плавная	плавная	плавная
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	8кВА	11кВА	16,5кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	76В	76В	76В
TIG	Пусковой ток	11,5А	15,5А	24А
TIG	Номинальный ток	8,8А	12,5А	16А
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			45% / 400А / 26В
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240А / 19,6В	300А / 22В	360А / 24,4В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	210А / 18,8В	230А / 19,2В	300А / 22В
MIG	Регулировка тока (А)	10 - 240А	10 - 300А	10 - 400А
MIG	Диапазон напряжения (В)	14,5 - 26В	14,5 - 29В	14,5 - 34В
MIG	Регулировка	плавная	плавная	плавная
MIG	Потребляемая мощность (кВА)	10,5кВА	14,2кВА	21кВА
MIG	Напряжение холостого хода (В)	76В	76В	76В
MIG	Пусковой ток	15А	20,5А	31А
MIG	Номинальный ток	11,5А	16А	21А
MIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			45% / 400А / 34В
MIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240А / 26В	300А / 29В	360А / 32В
MIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	210А / 24,5В	250А / 26,5В	300А / 29В
	Размеры (ВхШхДл.)	1375x380x804	1375x380x804	1375x380x804
	Вес	99кг	99кг	99кг
	Класс защиты	IP23	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE	CE
	Напряжение сети	S	S	S

Hyper MIG WWK

MIG/MAG
MIG- Puls
MIG-пайка
MMA

- *HyperPulse*
- *HyperForce*
- *HyperCold (ОПЦИЯ)*
- *HyperUP (ОПЦИЯ)*

Методы сварки

MIG/MAG-сварка
MIG/MAG-импульсная сварка (10-500 Гц)
MIG-пайка
Сварка порошковой проволокой
MMA сварка

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Автомобилестроение и смежные предприятия
Строительное оборудование и техника
Изготовление котлов и ёмкостей
Машино- / аппаратостроение
Производство рельсового транспорта
Судостроение / в открытом море
Изготовление стальных конструкций

Рекомендуемые материалы

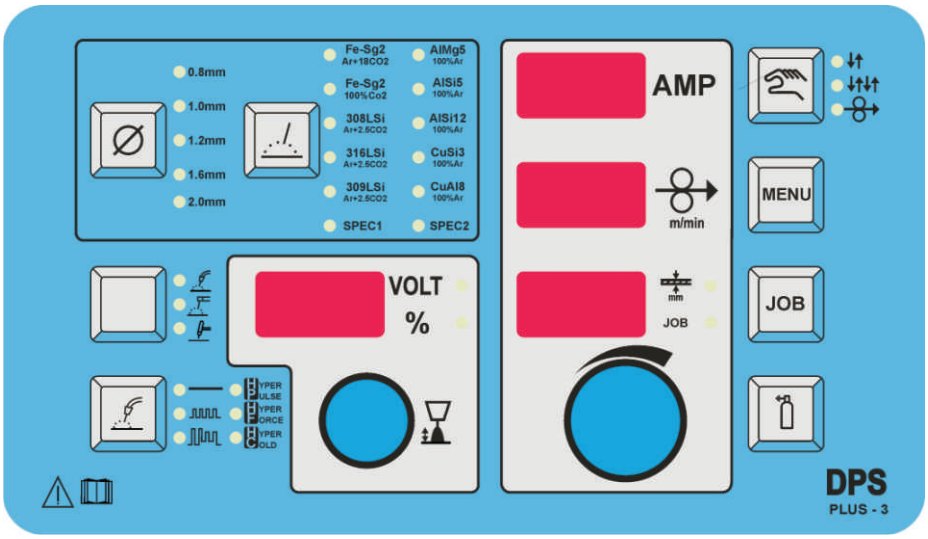
Конструкционные стали
Стали с покрытием
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе
Алюминиевые сплавы

Серийное оснащение

4-роликовый привод
2-/4 тактный режимы
Synergic режим
S-знак и CE-знак
Терморегулируемый вентилятор охлаждения
Защита от перегрева
Панели обслуживания на выбор
Возможность увеличения мощности
Holdfunktion (показывает силу и напряжение тока во время и после сварочного процесса)
Hot-Start (горячий старт)
Заварка конечного кратера
Электронная настройка жесткости сварочного режима
Блок водяного охлаждения

Опции

MIG горелка с дистанционным управлением
Комплект принадлежностей (MIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		240	300	400	500	600
	Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16A	20A	25A	40A	50A
	Сечение кабеля питания	4x2,5мм²	4x2,5мм²	4x2,5мм²	4x6мм²	4x6мм²
	Длина кабеля питания	5м	5м	5м	5м	5м
MMA	Регулировка тока (А)	10 - 240A	10 - 300A	10 - 400A	10 - 500A	10 - 600A
MMA	Диапазон напряжения (В)	20,4 - 29,6В	20,4 - 32В	20,4 - 36В	20,4 - 40В	20,4 - 44В
MMA	Регулировка	плавная	плавная	плавная	плавная	плавная
MMA	Потребляемая мощность (кВА)	11,7кВА	15,5кВА	22,1кВА	31,4кВА	41,5кВА
MMA	Напряжение холостого хода (В)	55В	55В	55В	57В	57В
MMA	Пусковой ток	16,5A	22,5A	32A	45,3A	60A
MMA	Номинальный ток	13,5A	17,5A	22A	35A	46,5A
MMA	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			45% / 400A / 36В		
MMA	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240A / 29,6В	300A / 32В	360A / 34,4В	500A / 40В	600A / 44В
MMA	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	210A / 28,4В	230A / 29,2В	300A / 32В	420A / 36,8В	500A / 40В
TIG	Регулировка тока (А)	10 - 240A	10 - 300A	10 - 400A	10 - 500A	10 - 600A
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,4 - 19,6В	10,4 - 22В	10,4 - 26В	10,4 - 30В	10,4 - 34В
TIG	Регулировка	плавная	плавная	плавная	плавная	плавная
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	8кВА	11кВА	16,5кВА	23,5кВА	32кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	76В	76В	76В	83В	83В
TIG	Пусковой ток	11,5A	15,5A	24A	34A	46,5A
TIG	Номинальный ток	8,8A	12,5A	16A	26,5A	36A
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			45% / 400A / 26В		
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240A / 19,6В	300A / 22В	360A / 24,4В	400A / 30В	600A / 34В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	210A / 18,8В	230A / 19,2В	300A / 22В	420A / 26,8В	500A / 30В
MIG	Регулировка тока (А)	10 - 240A	10 - 300A	10 - 400A	10 - 500A	10 - 600A
MIG	Диапазон напряжения (В)	14,5 - 26В	14,5 - 29В	14,5 - 34В	14,5 - 39В	14,5 - 44В
MIG	Регулировка	плавная	плавная	плавная	плавная	плавная
MIG	Потребляемая мощность (кВА)	10,5кВА	14,2кВА	21кВА	30,6кВА	41,5кВА
MIG	Напряжение холостого хода (В)	76В	76В	76В	83В	83В
MIG	Пусковой ток	15A	20,5A	31A	44,5A	60A
MIG	Номинальный ток	11,5A	16A	21A	34,5A	46,5A
MIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			45% / 400A / 34В		
MIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240A / 26В	300A / 29В	360A / 32В	500A / 39В	600A / 44В
MIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	210A / 24,5В	250A / 26,5В	300A / 29В	420A / 34В	500A / 39В
	Размеры (ВхШхДл.)	1375x380x804	1375x380x804	1375x380x804	1375x380x804	1375x380x804
	Вес	103кг	103кг	103кг	113кг	113кг
	Класс защиты	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE	CE	CE	CE
	Напряжение сети	S	S	S	S	S

Hyper MIG Twin WWK

MIG/MAG
MIG- Puls
MIG-пайка
MMA

- *HyperPulse*
- *HyperForce*
- *HyperCold (ОПЦИЯ)*
- *HyperUP (ОПЦИЯ)*

Методы сварки

MIG/MAG-сварка
MIG/MAG-импульсная сварка (10-500 Гц)
MIG-пайка
Сварка порошковой проволокой
MMA сварка

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Автомобилестроение и смежные предприятия
Строительное оборудование и техника
Изготовление котлов и ёмкостей
Машино- / аппаратостроение
Производство рельсового транспорта
Судостроение / в открытом море
Изготовление стальных конструкций

Рекомендуемые материалы

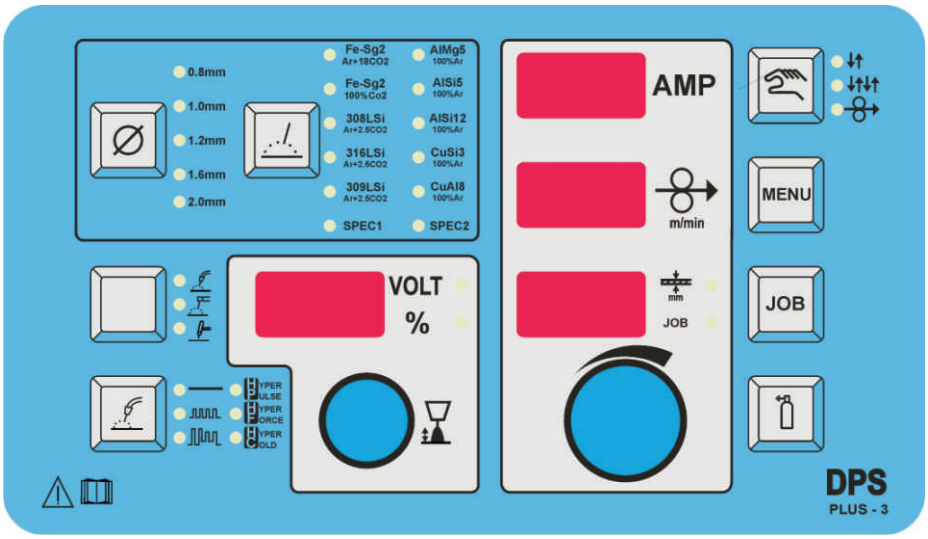
Конструкционные стали
Стали с покрытием
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе
Алюминиевые сплавы

Серийное оснащение

4-роликовый привод
2-/4 тактный режимы
Synergic режим
S-знак и CE-знак
Терморегулируемый вентилятор охлаждения
Защита от перегрева
Панели обслуживания на выбор
Возможность увеличения мощности
Holdfunktion (показывает силу и напряжение тока во время и после сварочного процесса)
Hot-Start (горячий старт)
Заварка конечного кратера
Электронная настройка жесткости сварочного режима
Блок водяного охлаждения

Опции

MIG горелка с дистанционным управлением
Комплект принадлежностей (MIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)



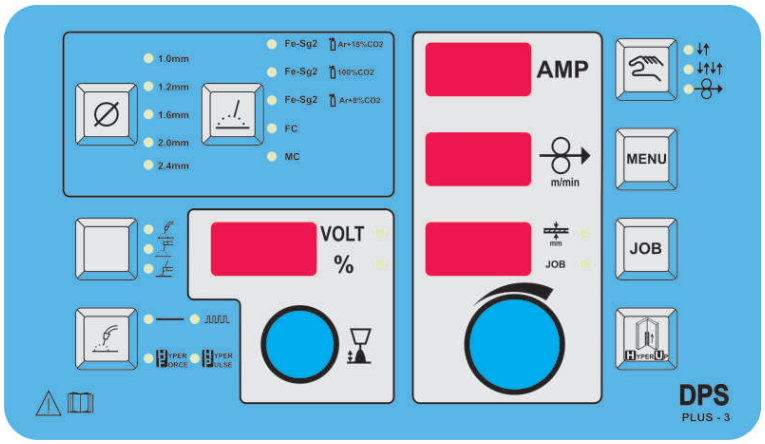
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		400	500	600
	Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	25А	40А	50А
	Сечение кабеля питания	4x2,5мм²	4x6мм²	4x6мм²
	Длина кабеля питания	5м	5м	5м
MMA	Регулировка тока (А)	10 - 400А	10 - 500А	10 - 600А
MMA	Диапазон напряжения (В)	20,4 - 36В	20,4 - 40В	20,4 - 44В
MMA	Регулировка	плавная	плавная	плавная
MMA	Потребляемая мощность (кВА)	22,1кВА	31,4кВА	41,5кВА
MMA	Напряжение холостого хода (В)	55В	57В	57В
MMA	Пусковой ток	32А	45,3А	60А
MMA	Номинальный ток	22А	35А	46,5А
MMA	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	45% / 400А / 36В		
MMA	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	360А / 34,4В	500А / 40В	600А / 44В
MMA	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	300А / 32В	420А / 36,8В	500А / 40В
TIG	Регулировка тока (А)	10 - 400А	10 - 500А	10 - 600А
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,4 - 26В	10,4 - 30В	10,4 - 34В
TIG	Регулировка	плавная	плавная	плавная
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	16,5кВА	23,5кВА	32кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	76В	83В	83В
TIG	Пусковой ток	24А	34А	46,5А
TIG	Номинальный ток	16А	26,5А	36А
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	45% / 400А / 26В		
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	360А / 24,4В	400А / 30В	600А / 34В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	300А / 22В	420А / 26,8В	500А / 30В
MIG	Регулировка тока (А)	10 - 400А	10 - 500А	10 - 600А
MIG	Диапазон напряжения (В)	14,5 - 34В	14,5 - 39В	14,5 - 44В
MIG	Регулировка	плавная	плавная	плавная
MIG	Потребляемая мощность (кВА)	21кВА	30,6кВА	41,5кВА
MIG	Напряжение холостого хода (В)	76В	83В	83В
MIG	Пусковой ток	31А	44,5А	60А
MIG	Номинальный ток	21А	34,5А	46,5А
MIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	45% / 400А / 34В		
MIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	360А / 32В	500А / 39В	600А / 44В
MIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	300А / 29В	420А / 34В	500А / 39В
	Размеры (ВхШхДл.)	1375x380x804	1375x380x804	1375x380x804
	Вес	105кг	115кг	115кг
	Класс защиты	IP23	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE	CE
	Напряжение сети	S	S	S

HighSpeed MIG Digital

MIG/MAG
MIG-Puls
CAG
MMA



- *HyperPulse*
- *HyperForce*
- *HyperUP (ОПЦИЯ)*

Методы сварки

MIG/MAG-сварка
MIG/MAG-импульсная (10-500 Гц)
MMA
воздушно дуговая строжка - CAG

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Автомобилестроение и смежные предприятия
Строительное оборудование и техника
Изготовление котлов и ёмкостей
Машино- / приборостроение
Производство рельсового транспорта
Судостроение / в открытом море
Изготовление стальных конструкций

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали

Серийное оснащение

4-роликовый привод
тактный режимы
синергетический режим
S-знак и CE-знак
Терморегулируемый вентилятор охлаждения
Защита от перегрева
Holdfunktion (индикация тока и напряжения во время и после сварочного процесса)
Hotstart (горячий старт)
заварка конечного кратера
увеличение мощности
Блок водяного охлаждения

Опции

Комплект принадлежностей (горелка Миг, газовый редуктор, кабель обратный)

Ультимативный производственный сварочный аппарат

- ***увеличение скорости сварки до 50%***
- ***управление одной кнопкой***
- ***5 методов MIG/MAG сварки в одном аппарате***
- ***воздушно дуговая строжка до 800А***
- ***Эффективный блок водяного охлаждения мощностью более 2 кВт.***

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		4000*	6000	8000
	Напряжение сети	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
	Предохранитель (автомат)	32A	63A	63A
	Сечение кабеля питания	4x6qmm	4x6qmm	4x6qmm
	Длина кабеля питания	5m	5m	5m
MMA	Регулировка тока (А)	4 - 400A	4 - 600A	4 - 800A
MMA	Диапазон напряжения (В)	10 - 50V	10 - 50V	10 - 50V
MMA	Регулировка	stufenlos	stufenlos	stufenlos
MMA	Потребляемая мощность (кВА)	22kVA	42kVA	54kVA
MMA	Напряжение холостого хода (В)	76V	55V	55V
MMA	Пусковой ток	32A	60A	80A
MMA	Номинальный ток	32A	48A	52A
MMA	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			40% / 800A / 44V
MMA	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C		600A / 44V	600A / 44V
MMA	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	400A / 36V	500A / 40V	500A / 40V
MIG	Регулировка тока (А)	4 - 400A	4 - 600A	4 - 600A
MIG	Диапазон напряжения (В)	10 - 50V	10 - 50V	10 - 50V
MIG	Регулировка	stufenlos	stufenlos	stufenlos
MIG	Потребляемая мощность (кВА)	21,5kVA	42kVA	54kVA
MIG	Напряжение холостого хода (В)	76V	76V	76V
MIG	Пусковой ток	32A	60A	80A
MIG	Номинальный ток	31A	48A	52A
MIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			
MIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C		600A / 44V	600A / 44V
MIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	400A / 34V	500A / 39V	500A / 39V
	Размеры (ВхШхДл.)	920x700x740	920x700x740	920x700x740
	Вес	125kg	125kg	125kg
	Класс защиты	IP23	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE	CE
	Напряжение сети	S	S	S

*** Увеличение мощности невозможно**

MultiProcess Synergic Mobil 400B

MIG
MIG-Puls
TIG
MMA

- *HyperPulse*
- *HyperForce*
- *HyperCold (ОПЦИЯ)*
- *HyperUP (ОПЦИЯ)*

Методы сварки

MIG/MAG-сварка
MIG/MAG-импульсная сварка (10-500 Гц)
MIG-пайка
TIG-DC
Сварка порошковой проволокой
MMA сварка

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Автомобилестроение и смежные предприятия
Строительное оборудование и техника
Изготовление стальных конструкций
Ремонт / Восстановление

Рекомендуемые материалы

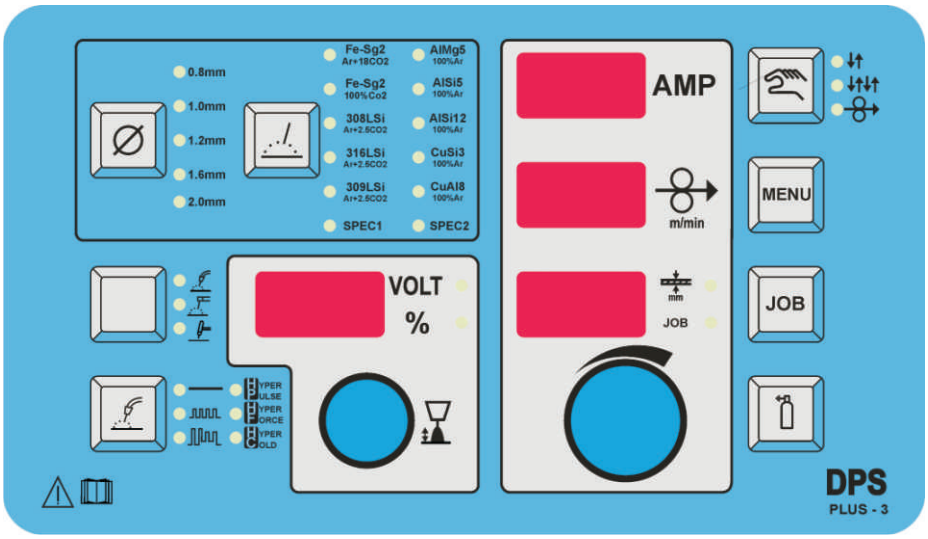
Конструкционные стали
Стали с покрытием
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе
Алюминиевые сплавы
Медные сплавы

Серийное оснащение

4-роликовый привод
2-/4 тактный режимы
Synergic режим
S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Предназначен для 15 кг катушек
Возможно подключение блока водяного охлаждения
Возможно увеличение мощности

Опции

Комплект принадлежностей (MIG и TIG горелки со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		2400	3000
	Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16А	16А
	Сечение кабеля питания	4x2,5мм²	4x2,5мм²
	Длина кабеля питания	5м	5м
MMA	Регулировка тока (А)	10 - 240А	10 - 300А
MMA	Диапазон напряжения (В)	20,4 - 29,6В	20,4 - 32В
MMA	Регулировка	плавная	плавная
MMA	Потребляемая мощность (кВА)	11,2кВА	15кВА
MMA	Напряжение холостого хода (В)	55В	55В
MMA	Пусковой ток	16,5А	22А
MMA	Номинальный ток	12А	12А
MMA	Продолжительность включения при макс. токе @40°C		30% / 300А / 32В
MMA	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240А / 29,6В	240А / 29,6В
MMA	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	180А / 27,2В	180А / 27,2В
TIG	Регулировка тока (А)	10 - 240А	10 - 300А
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,4 - 19,6В	10,4 - 22В
TIG	Регулировка	плавная	плавная
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	7,4кВА	10,4кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	76В	76В
TIG	Пусковой ток	11А	15А
TIG	Номинальный ток	9А	9А
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C		30% / 300А / 22В
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240А / 19,6В	240А / 19,6В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	180А / 17,2В	180А / 17,2В
MIG	Регулировка тока (А)	10 - 240А	10 - 300А
MIG	Диапазон напряжения (В)	14,5 - 26В	14,5 - 29В
MIG	Регулировка	плавная	плавная
MIG	Потребляемая мощность (кВА)	10кВА	13,7кВА
MIG	Напряжение холостого хода (В)	76В	76В
MIG	Пусковой ток	14,5А	20А
MIG	Номинальный ток	11А	11А
MIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C		30% / 300А / 29В
MIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240А / 26В	240А / 26В
MIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	180А / 23В	180А / 23В
	Размеры (ВхШхДл.)	355x270x580	355x270x580
	Вес	21кг	21кг
	Класс защиты	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE
	Напряжение сети	S	S

Hyper MIG MW CWK

MIG
MIG-Puls
TIG
MMA

- *HyperPulse*
- *HyperForce*
- *HyperCold (ОПЦИЯ)*
- *HyperUP (ОПЦИЯ)*

Методы сварки

MIG/MAG-сварка
MIG/MAG-импульсная сварка (10-500 Гц)
MIG-пайка
TIG-DC
Сварка порошковой проволокой
MMA сварка

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Автомобилестроение и смежные предприятия
Строительное оборудование и техника
Изготовление котлов и ёмкостей
Машино- / аппаратостроение
Производство рельсового транспорта
Судостроение / в открытом море
Изготовление стальных конструкций

Рекомендуемые материалы

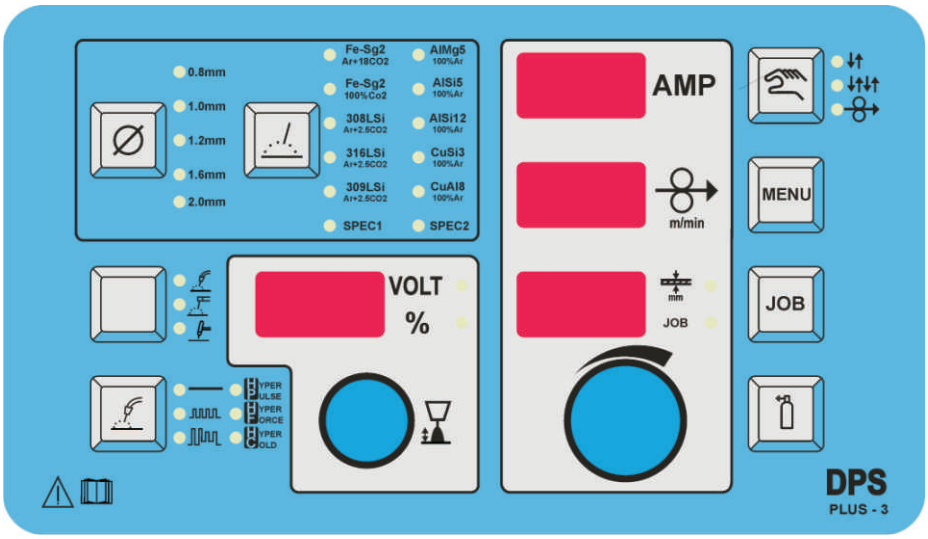
Конструкционные стали
Стали с покрытием
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе
Алюминиевые сплавы

Серийное оснащение

4-роликовый привод
2-/4 тактный режимы
Synergic режим
S-знак и CE-знак
Терморегулируемый вентилятор охлаждения
Защита от перегрева
Панели обслуживания на выбор
Возможность увеличения мощности
Holdfunktion (показывает силу и напряжение тока во время и после сварочного процесса)
Hot-Start (горячий старт)
Заварка конечного кратера
Электронная настройка жесткости сварочного режима
Блок водяного охлаждения

Опции

MIG горелка с дистанционным управлением
Комплект принадлежностей (MIG горелка со шлангом, газовый редуктор, кабель обратный)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		240	300	400
	Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	16А	20А	25А
	Сечение кабеля питания	4x2,5мм²	4x2,5мм²	4x2,5мм²
	Длина кабеля питания	5м	5м	5м
MMA	Регулировка тока (А)	10 - 240А	10 - 300А	10 - 400А
MMA	Диапазон напряжения (В)	20,4 - 29,6В	20,4 - 32В	20,4 - 36В
MMA	Регулировка	плавная	плавная	плавная
MMA	Потребляемая мощность (кВА)	11,7кВА	15,5кВА	22,1кВА
MMA	Напряжение холостого хода (В)	55В	55В	55В
MMA	Пусковой ток	16,5А	22,5А	32А
MMA	Номинальный ток	13,5А	17,5А	22А
MMA	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			45% / 400А / 36В
MMA	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240А / 29,6В	300А / 32В	360А / 34,4В
MMA	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	210А / 28,4В	230А / 29,2В	300А / 32В
TIG	Регулировка тока (А)	10 - 240А	10 - 300А	10 - 400А
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,4 - 19,6В	10,4 - 22В	10,4 - 26В
TIG	Регулировка	плавная	плавная	плавная
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	8кВА	11кВА	16,5кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	76В	76В	76В
TIG	Пусковой ток	11,5А	15,5А	24А
TIG	Номинальный ток	8,8А	12,5А	16А
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			45% / 400А / 26В
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240А / 19,6В	300А / 22В	360А / 24,4В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	210А / 18,8В	230А / 19,2В	300А / 22В
MIG	Регулировка тока (А)	10 - 240А	10 - 300А	10 - 400А
MIG	Диапазон напряжения (В)	14,5 - 26В	14,5 - 29В	14,5 - 34В
MIG	Регулировка	плавная	плавная	плавная
MIG	Потребляемая мощность (кВА)	10,5кВА	14,2кВА	21кВА
MIG	Напряжение холостого хода (В)	76В	76В	76В
MIG	Пусковой ток	15А	20,5А	31А
MIG	Номинальный ток	11,5А	16А	21А
MIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			45% / 400А / 34В
MIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	240А / 26В	300А / 29В	360А / 32В
MIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	210А / 24,5В	250А / 26,5В	300А / 29В
	Размеры (ВхШхДл.)	875x380x804	875x380x804	875x380x804
	Вес	84кг	84кг	84кг
	Класс защиты	IP23	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE	CE
	Напряжение сети	S	S	S

Plasma TIG 230B

Плазменная сварка
TIG
MMA

Методы сварки

Плазменная сварка
TIG-DC
TIG-DC HF-Puls (50-2000 Гц)
MMA

Рекомендуемые области применения

Строительство химических сооружений
Строительство / ремонт
Прокладка трубопроводов

Рекомендуемые материалы

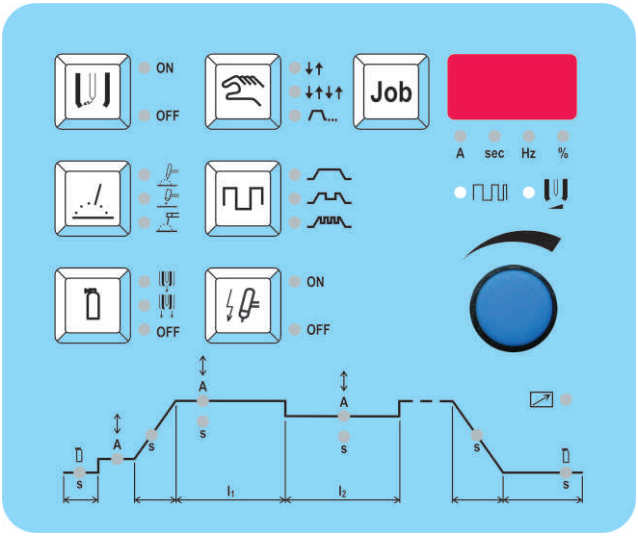
Все металлы свариваемые методом плавления
Нержавеющие стали

Серийное оснащение

HF (высокочастотный) / Liftarc (контактный) поджиг дуги
2-/4-тактный/«точка» режим
JOB MODE – сохранение и вывод программ сварки
Вторичный уровень сварочного тока I2
S-знак и CE-знак
TIG-DC HF Puls 50-2000Гц
Защита от перегрева
Блок водяного охлаждения
Встроенные расходомеры плазмообразующего и защитного газа
Гнёзда для 2 баллонов
Автоматическое вкл / выкл кнопки вспомогательной дуги

Опции

Дистанционное управление
Набор TIG принадлежностей
Горелка для плазменной сварки
Тележка STT40 / STT40-2



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		20	50	150
	Напряжение сети	230В, 50/60Гц	230В, 50/60Гц	230В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	8А	16А	25А
	Сечение кабеля питания	3x2,5мм²	3x2,5мм²	3x2,5мм²
	Длина кабеля питания	3м	3м	3м
MMA	Регулировка тока (А)			4 - 210А
MMA	Диапазон напряжения (В)			20,2 - 28В
MMA	Регулировка			плавная
MMA	Потребляемая мощность (кВА)			9,9кВА
MMA	Напряжение холостого хода (В)			55В
MMA	Пусковой ток			43А
MMA	Номинальный ток			22А
MMA	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			25% / 210А / 28,4В
MMA	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C			130А / 25,2В
MMA	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C			120А / 24,8В
TIG	Регулировка тока (А)	4 - 50А	4 - 50А	4 - 210А
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,2 - 12В	10,2 - 12В	10,2 - 18,4В
TIG	Регулировка	плавная	плавная	плавная
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	1,4кВА	1,4кВА	6,5кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	80В	80В	80В
TIG	Пусковой ток	5,5А	5,5А	28А
TIG	Номинальный ток	5,5А	5,5А	16А
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			30% / 210А / 18,4В
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C			150А / 15,6В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	50А / 12В	50А / 12В	120А / 14,8В
PLASMA	Регулировка тока (А)	0,1 - 20А	0,1 - 50А	1 - 150А
PLASMA	Диапазон напряжения (В)	10 - 10,8В	10 - 12В	10 - 16В
PLASMA	Регулировка	плавная	плавная	плавная
PLASMA	Потребляемая мощность (кВА)	1кВА	1,6кВА	4,4кВА
PLASMA	Напряжение холостого хода (В)	В	В	В
PLASMA	Пусковой ток	4А	7А	19А
PLASMA	Номинальный ток	4А	7А	16А
PLASMA	Продолжительность включения при макс. токе @40°C			
PLASMA	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C			150А / 15,6В
PLASMA	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	20А / 10,8В	50А / 12В	120А / 14,8В
	Размеры (ВхШхДл.)	920x350x740	920x350x740	920x350x740
	Вес	53,2кг	53,2кг	53,2кг
	Класс защиты	IP23	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE	CE
	Напряжение сети	S	S	S

Plasma TIG 400B

Плазменная сварка
TIG
MMA

Методы сварки

Плазменная сварка
TIG-DC
TIG-DC HF-Puls (50-2000 Гц)
MMA

Рекомендуемые области применения

Строительство химических сооружений
Строительство / ремонт
Прокладка трубопроводов

Рекомендуемые материалы

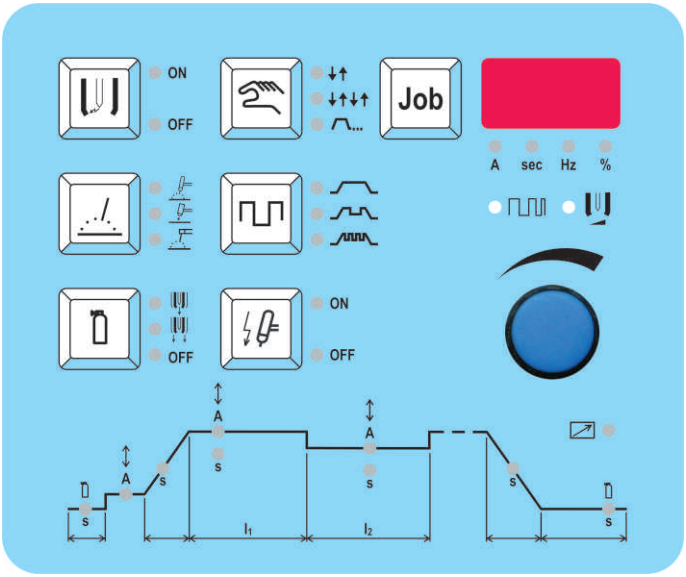
Все металлы свариваемые методом плавления
Нержавеющие стали

Серийное оснащение

HF (высокочастотный) / Liftarc (контактный) поджиг дуги
2-/4-тактный/«точка» режим
JOB MODE – сохранение и вывод программ сварки
Вторичный уровень сварочного тока I2
S-знак и CE-знак
TIG-DC HF Puls 50-2000Гц
Защита от перегрева
Блок водяного охлаждения
Встроенные расходомеры плазмообразующего и защитного газа
Гнёзда для 2 баллонов
Автоматическое вкл / выкл кнопки вспомогательной дуги

Опции

Дистанционное управление
Набор TIG принадлежностей
Горелка для плазменной сварки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		250	400
	Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	20A	25A
	Сечение кабеля питания	4x2,5мм²	4x2,5мм²
	Длина кабеля питания	5м	5м
MMA	Регулировка тока (А)	4 - 420A	4 - 420A
MMA	Диапазон напряжения (В)	20,2 - 36,8В	20,2 - 36,8В
MMA	Регулировка	плавная	плавная
MMA	Потребляемая мощность (кВА)	24,3кВА	24,3кВА
MMA	Напряжение холостого хода (В)	55В	55В
MMA	Пусковой ток	35A	35A
MMA	Номинальный ток	22,1A	22,1A
MMA	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	40% / 420A / 36,8В	40% / 420A / 36,8В
MMA	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	360 / 39,6В	360 / 39,6В
MMA	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	300A / 32В	300A / 32В
TIG	Регулировка тока (А)	4 - 420A	4 - 420A
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,2 - 26,8В	10,2 - 26,8В
TIG	Регулировка	плавная	плавная
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	18кВА	18кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	80В	80В
TIG	Пусковой ток	26,5A	26,5A
TIG	Номинальный ток	17A	17A
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	40% / 420A / 26,8В	40% / 420A / 26,8В
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	360A / 24,4В	360A / 24,4В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	300A / 22В	300A / 22В
PLASMA	Регулировка тока (А)	4 - 250A	4 - 400A
PLASMA	Диапазон напряжения (В)	10,2 - 20В	10,2 - 26,8В
PLASMA	Регулировка	плавная	плавная
PLASMA	Потребляемая мощность (кВА)	8,4кВА	18кВА
PLASMA	Напряжение холостого хода (В)	В	В
PLASMA	Пусковой ток	12,6A	26,5A
PLASMA	Номинальный ток	12,6A	18A
PLASMA	Продолжительность включения при макс. токе @40°C		50% / 400A / 26В
PLASMA	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C		360A / 24,4В
PLASMA	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	250A / 20В	300A / 22В
	Размеры (ВхШхДл.)	920x700x740	920x700x740
	Вес	120кг	120кг
	Класс защиты	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE
	Напряжение сети	S	S

Works CUT 25

Методы сварки

Плазменная резка
Плазменная строжка

Серийное оснащение

S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Возможна работа от генератора**

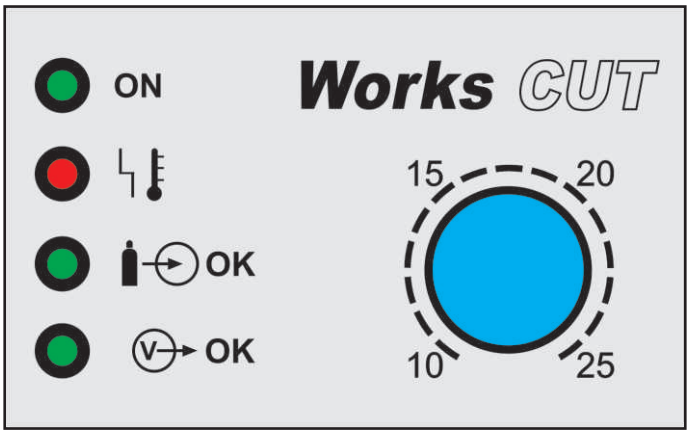
Рекомендуемые области применения

Изготовление стальных конструкций
Ремонтные и строительные работы
Машино- / приборостроение

** Мощность генератора = потребляемая мощность x 2

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали
Нержавеющие стали
Дуплексные стали



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

PLASMA

	25
Напряжение сети	230В, 50/60Гц
Предохранитель (автомат)	10А
Сечение кабеля питания	3x1,5мм²
Длина кабеля питания	3м
Регулировка тока (А)	10 - 25А
Диапазон напряжения (В)	84 - 90В
Регулировка	
Потребляемая мощность (кВА)	3,7кВА
Напряжение холостого хода (В)	403В
Пусковой ток	15,5А
Номинальный ток	8,5А
Продолжительность включения при макс. токе @40°C	25% / 25А / 90В
Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	15А / 86В
Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	10А / 84В
Рекомендуемый рез	< 5 мм
Грубый рез	< 7 мм
Размеры (ВхШхДл.)	213x133x350мм
Вес	8,5кг
Класс защиты	IP23
Заявление о соответствии нормам ЕС	CE
Напряжение сети	S

THETA 30

Методы сварки

Плазменная резка
Плазменная строжка

Серийное оснащение

S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Возможна работа от генератора**

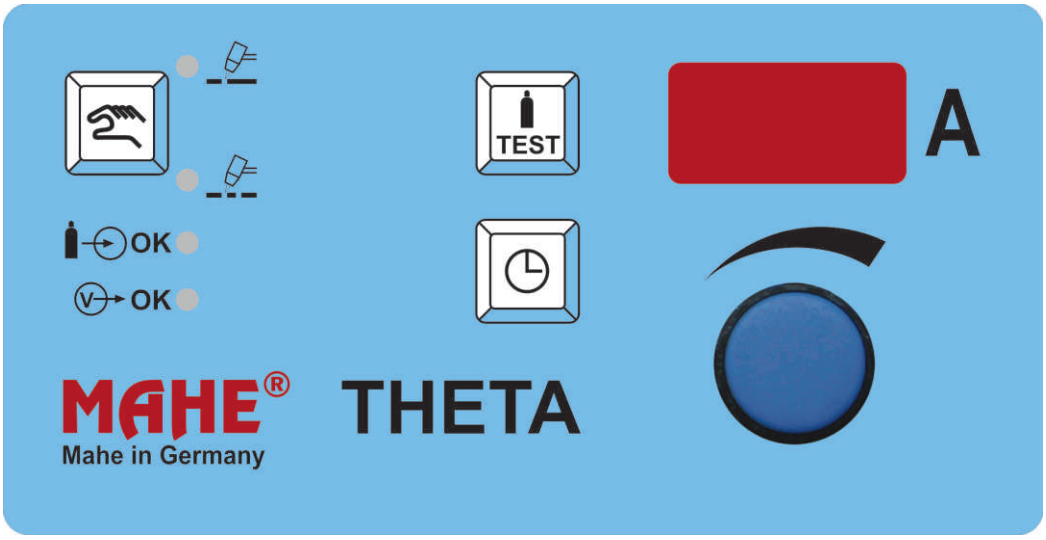
Рекомендуемые области применения

Изготовление стальных конструкций
Ремонтные и строительные работы
Машино- / приборостроение

** Мощность генератора = потребляемая мощность x 2

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали
Нержавеющие стали
Дуплексные стали



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

PLASMA

	30
Напряжение сети	230В, 50/60Гц
Предохранитель (автомат)	16А
Сечение кабеля питания	3x2,5мм²
Длина кабеля питания	3м
Регулировка тока (А)	10 - 30А
Диапазон напряжения (В)	84 - 92В
Регулировка	
Потребляемая мощность (кВА)	4,7кВА
Напряжение холостого хода (В)	403В
Пусковой ток	20,5А
Номинальный ток	15,7А
Продолжительность включения при макс. токе @40°C	
Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	30А / 92В
Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	23А / 89,2В
Рекомендуемый рез	< 6 мм
Грубый рез	< 8 мм
Размеры (ВхШхДл.)	247x173x372мм
Вес	14,2кг
Класс защиты	IP23
Заявление о соответствии нормам ЕС	CE
Напряжение сети	S

THETA HSC

Методы сварки

Плазменная резка
Плазменная строжка

Серийное оснащение

S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Возможна работа от генератора**

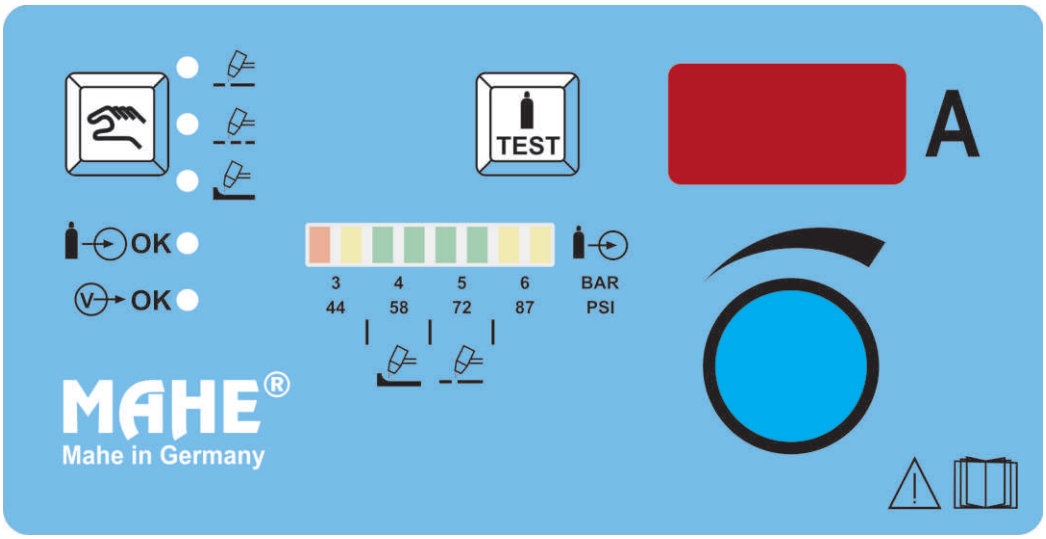
Рекомендуемые области применения

Изготовление стальных конструкций
Ремонтные и строительные работы
Машино- / приборостроение

** Мощность генератора = потребляемая мощность x 2

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали
Нержавеющие стали
Дуплексные стали



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

PLASMA

	60	120
Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
Предохранитель (автомат)	16А	32А
Сечение кабеля питания	4x2,5мм²	4x4мм²
Длина кабеля питания	5м	5м
Регулировка тока (А)	10 - 60А	20-120А
Диапазон напряжения (В)	84 - 250В	88 - 250В
Регулировка		
Потребляемая мощность (кВА)	16,7кВА	33кВА
Напряжение холостого хода (В)	290В	290В
Пусковой ток	32А	68А
Номинальный ток	10А	27А
Продолжительность включения при макс. токе @40°C	50% / 60А / 104В	60% / 120А / 128В
Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	55А / 102В	120А / 128В
Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	42А / 97В	93А / 117В
Рекомендуемый рез	< 25 мм	< 38 мм
Грубый рез	< 35 мм	< 45 мм
Размеры (ВхШхДл.)	247x173x372мм	370x270x620мм
Вес	16,5кг	36кг
Класс защиты	IP23	IP23
Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE
Напряжение сети	S	S

THETA Compact, THETA CWK

Методы сварки

Плазменная резка
Плазменная строжка

Серийное оснащение

S-знак и CE-знак
Защита от перегрева
Водяное охлаждение (CWK)
Возможна работа от генератора**

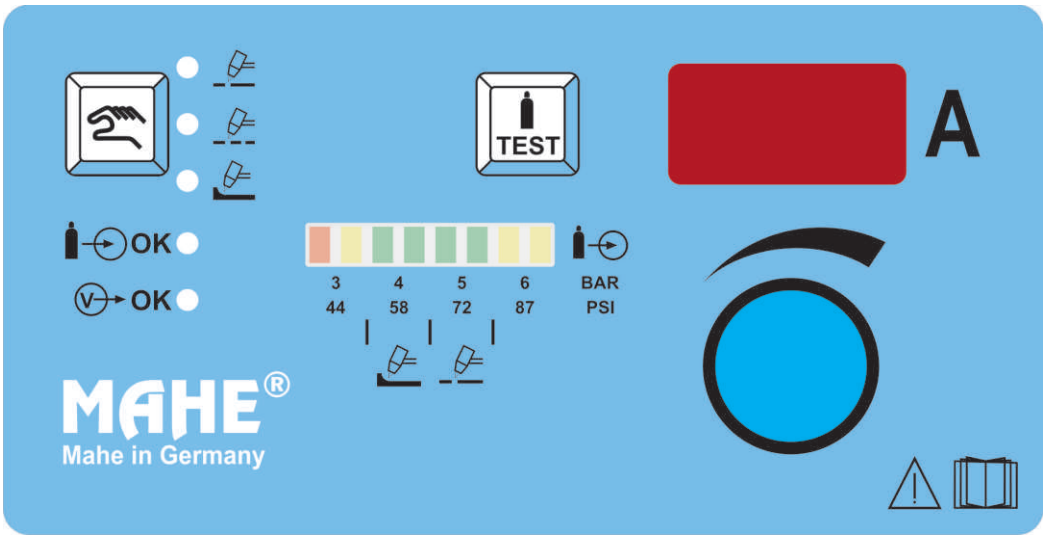
Рекомендуемые области применения

Изготовление стальных конструкций
Ремонтные и строительные работы
Машино- / приборостроение

** Мощность генератора = потребляемая мощность x 2

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали
Нержавеющие стали
Дуплексные стали



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

PLASMA

	60	120
Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
Предохранитель (автомат)	16А	32А
Сечение кабеля питания	4x2,5мм²	4x4мм²
Длина кабеля питания	5м	5м
Регулировка тока (А)	10 - 60А	20-120А
Диапазон напряжения (В)	84 - 250В	88 - 250В
Регулировка		
Потребляемая мощность (кВА)	16,7кВА	33кВА
Напряжение холостого хода (В)	290В	290В
Пусковой ток	32А	68А
Номинальный ток	10А	27А
Продолжительность включения при макс. токе @40°C	50% / 60А / 104В	60% / 120А / 128В
Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	55А / 102В	120А / 128В
Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	42А / 97В	93А / 117В
Рекомендуемый рез	< 25 мм	< 38 мм
Грубый рез	< 35 мм	< 45 мм
Размеры (ВхШхДл.)	920x350x740мм	920(1145-CWK)x350x740мм
Вес	67кг	72кг (86кг-CWK)
Класс защиты	IP23	IP23
Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE
Напряжение сети	S	S

Gamma

MIG/MAG
Строжка
MMA

Методы сварки

MIG/MAG-сварка
Сварка токами высокой мощности
Сварка порошковой проволокой
MMA сварка
Строжка
Сварка под флюсом SAW

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Изготовление стальных конструкций
Ремонт / восстановление
Машино- / аппаратостроение
Судостроение / в открытом море
Роботизированная сварка
Изготовление котлов и ёмкостей

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали
Стали с покрытием
Нержавеющие стали
Дуплексные стали
Сплавы на никелиевой основе

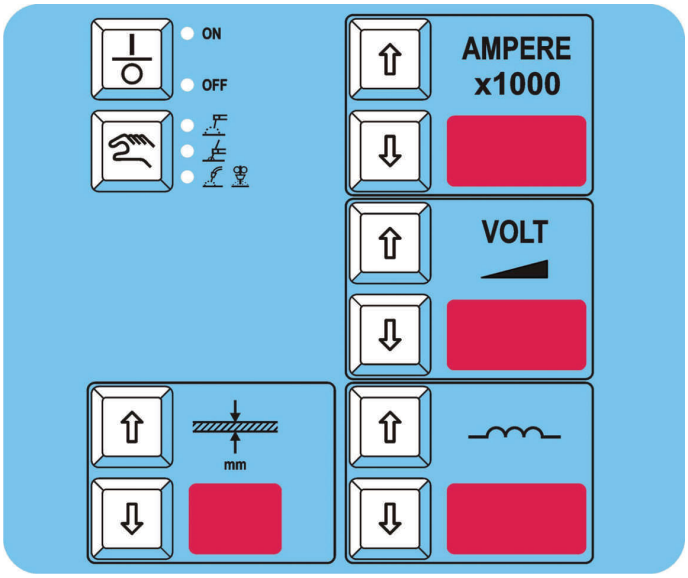
Серийное оснащение

Arc force
Hot-Start (горячий старт)
Anti-Stick (функция антизалипание)
Дисплей
S-знак и CE-знак
Терморегулируемый вентилятор охлаждения
Защита от перегрева

Опции

Дистанционное управление
Комплект для строжки

ArcForce | **HotStart** | **AntiStick**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		840	1260	1680	2100	2520
	Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	63А	100А	150А	200А	200А
	Сечение кабеля питания	4x10мм²	4x25мм²	4x25мм²	4x50мм²	4x50мм²
	Длина кабеля питания	5м	5м	5м	5м	5м
MMA	Регулировка тока (А)	5 - 840А	5 - 1260А	5 - 1680А	5 - 2100А	5 - 2520А
MMA	Диапазон напряжения (В)	20,2 - 44В	20,2 - 44В	20,2 - 44В	20,2 - 44В	20,2 - 44В
MMA	Регулировка	плавная	плавная	плавная	плавная	плавная
MMA	Потребляемая мощность (кВА)	60кВА	87кВА	116кВА	145кВА	174кВА
MMA	Напряжение холостого хода (В)	В	В	В	В	В
MMA	Пусковой ток	84А	126А	168А	210А	251А
MMA	Номинальный ток	53А	97,5А	106А	162А	160А
MMA	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	40% / 840А / 44В		40% / 1680А / 44В		40%/ 2520А / 44В
MMA	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	720А / 44В	1260А / 44В	1260А / 44В	2100А / 44В	2100А / 44В
MMA	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	540А / 41,6В	950А / 44В	950А / 44В	1600А / 44В	1600А / 44В
MIG	Регулировка тока (А)	20 - 840А	20 - 1260А	20 - 1680А	20 - 2100А	20 - 2520А
MIG	Диапазон напряжения (В)	15 - 44В	15 - 44В	15 - 44В	15 - 44В	15- 44В
MIG	Регулировка	плавная	плавная	плавная	плавная	плавная
MIG	Потребляемая мощность (кВА)	60кВА	87кВА	116кВА	145кВА	174кВА
MIG	Напряжение холостого хода (В)	В	В	В	В	В
MIG	Пусковой ток	84А	126А	168А	210А	251А
MIG	Номинальный ток	53А	97,5А	106А	162А	160А
MIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	40% / 840А / 44В		40% / 1680А / 44В		40%/ 2520А / 44В
MIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	720А / 44В	1260А / 44В	1260А / 44В	2100А / 44В	2100А / 44В
MIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	540А / 41В	950А / 44В	950А / 44В	1600А / 44В	1600А / 44В
	Размеры (ВхШхДл.)	710x230x540	710x480x540	710x480x540	710x740x640	710x740x640
	Вес	79,2кг	114,4кг	114,4кг	141,6кг	141,6кг
	Класс защиты	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE	CE	CE	CE
	Напряжение сети	S	S	S	S	S

Kappa

MMA - V-Down
MMA

Методы сварки

MMA
MMA - B-Down
Строжка
Сварка под флюсом SAW
MIG/MAG

Рекомендуемые области применения

Строительство сооружений
Изготовление стальных конструкций
Ремонтные и восстановительные работы
Машино- / приборостроение
Прокладка трубопроводов

Рекомендуемые материалы

Конструкционные стали
Нержавеющие стали
Дуплексные стали

Серийное оснащение

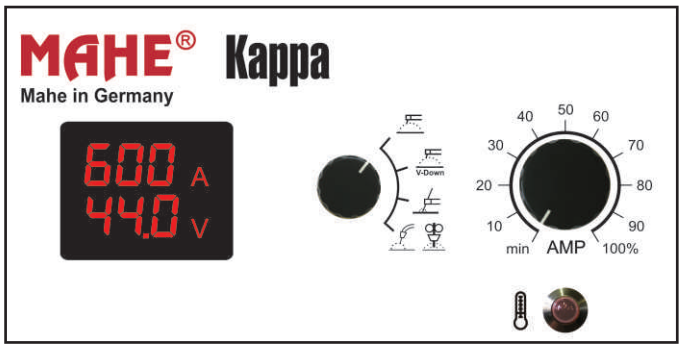
Anti-Stick (функция антизалипание)
Защита от перегрева
S-знак и CE-знак
Возможна работа от генератора**
Holdfunktion (показывает силу и напряжение тока во время и после сварочного процесса

** Мощность генератора = потребляемая мощность x 2

Опции

Комплект силовых кабелей
Дистанционное управление
Педальное дистанционное управление

AntiStick V-Down



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

EN 60974

		420	600	840
	Напряжение сети	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц	3x400В, 50/60Гц
	Предохранитель (автомат)	25А	50А	63А
	Сечение кабеля питания	4x2,5мм²	4x6мм²	4x10мм²
	Длина кабеля питания	5м	5м	5м
MMA	Регулировка тока (А)	5 - 420А	5 - 600А	5 - 840А
MMA	Диапазон напряжения (В)	20,2 - 36,8В	20,2 - 44В	20,2 - 44В
MMA	Регулировка	плавная	плавная	плавная
MMA	Потребляемая мощность (кВА)	24,3кВА	41,5кВА	60кВА
MMA	Напряжение холостого хода (В)	55В	50В	50В
MMA	Пусковой ток	35А	60А	84А
MMA	Номинальный ток	22А	46,5А	53А
MMA	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	40% / 420А / 36,8В		40% / 840А / 44В
MMA	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	360А / 34,4В	600А / 44В	720А / 44В
MMA	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	300А / 32В	500А / 40В	540А / 41,6В
TIG	Регулировка тока (А)	5 - 420А	5 - 600А	5 - 600А
TIG	Диапазон напряжения (В)	10,2 - 26,8В	10,2 - 34В	10,2 - 34В
TIG	Регулировка	плавная	плавная	плавная
TIG	Потребляемая мощность (кВА)	17,7кВА	32кВА	32кВА
TIG	Напряжение холостого хода (В)	85В	85В	85В
TIG	Пусковой ток	25,5А	46,5А	46,5А
TIG	Номинальный ток	16А	36А	36А
TIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	40% / 420А / 26,8В		
TIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	360А / 24,4В	600А / 34В	600А / 34В
TIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	300А / 22В	500А / 30В	500А / 30В
MIG	Регулировка тока (А)	20 - 420А	20 - 600А	20 - 840А
MIG	Диапазон напряжения (В)	15 - 35В	15 - 44В	15 - 44В
MIG	Регулировка	плавная	плавная	плавная
MIG	Потребляемая мощность (кВА)	23кВА	41,5кВА	60кВА
MIG	Напряжение холостого хода (В)	55В	53В	53В
MIG	Пусковой ток	33,5А	60А	84А
MIG	Номинальный ток	21А	46,5А	53А
MIG	Продолжительность включения при макс. токе @40°C	40% / 420А / 34В		40% / 840А / 44В
MIG	Ток / напряжение при 60% ПВ @40°C	360А / 32В	600А / 44В	720А / 44В
MIG	Ток / напряжение при 100% ПВ @40°C	300А / 29В	500А / 39В	540А / 41В
	Размеры (ВхШхДл.)	580x235x550	580x235x550	580x235x550
	Вес	48,5кг	51кг	54кг
	Класс защиты	IP23	IP23	IP23
	Заявление о соответствии нормам ЕС	CE	CE	CE
	Напряжение сети	S	S	S